

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日  
Date of Application:

2002年 8月26日

Makoto ONO Q76400  
THERMAL RECORDING MATERIAL  
Date Filed: August 25, 2003  
Darryl Mexic (202) 293-7060  
1 of 4

出 願 番 号  
Application Number:

特願2002-244816

[ ST.10/C ]:

[ JP 2002-244816 ]

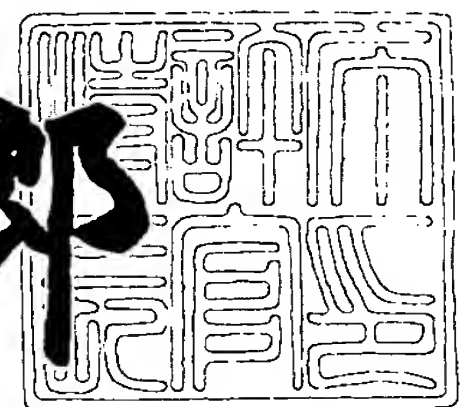
出 願 人  
Applicant(s):

富士写真フイルム株式会社

2003年 6月 6日

特 許 庁 長 官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

太田信一郎



出証番号 出証特2003-3044315

【書類名】 特許願

【整理番号】 FSP-03889

【提出日】 平成14年 8月26日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B41M 5/26

【発明者】

    【住所又は居所】 静岡県富士宮市大中里 2 0 0 番地 富士写真フイルム株式会社内

    【氏名】 大野 誠

【特許出願人】

    【識別番号】 000005201

    【氏名又は名称】 富士写真フイルム株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100079049

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 中島 淳

    【電話番号】 03-3357-5171

【選任した代理人】

    【識別番号】 100084995

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 加藤 和詳

    【電話番号】 03-3357-5171

【選任した代理人】

    【識別番号】 100085279

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 西元 勝一

    【電話番号】 03-3357-5171

【選任した代理人】

    【識別番号】 100099025

【弁理士】

【氏名又は名称】 福田 浩志

【電話番号】 03-3357-5171

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 006839

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9800120

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 感熱記録材料

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 支持体上に、少なくとも感熱記録層と水溶性樹脂を含有する保護層とを有し、水溶性または油溶性の IV b 族の遷移元素化合物が含有されていることを特徴とする感熱記録材料。

【請求項 2】 前記保護層が無機超微粒子を含有する請求項 1 に記載の感熱記録材料。

【請求項 3】 前記遷移元素化合物が水溶性ジルコニウム化合物である請求項 1 又は請求項 2 に記載の感熱記録材料。

【発明の詳細な説明】

【 0 0 0 1 】

【発明の属する技術分野】

本発明は、サーマルヘッドを用いて画像の記録を行う感熱記録材料に関する。

【 0 0 0 2 】

【従来の技術】

感熱記録システムは、ファクシミリ、プリンター、ラベル等の多分野においてニーズが拡大しており、それに伴い、より高性能な感熱記録材料が求められている。

サーマルヘッドにより画像様に加熱して画像の記録を行う感熱記録材料では、サーマルヘッドの保護膜の材質や形状等に合ったヘッドマッチング性を有することのみならず、ヘッド汚れやヘッド摩耗を発生させずに高品質の画像を安定して出力することができることが重要である。

【 0 0 0 3 】

通常、感熱記録材料の印画最表面には保護層が設けられることが多いため、感熱記録材料のサーマルヘッド適性は保護層の性能によって決定づけられることが多い。感熱記録材料の光沢度は、保護層中の硬化剤の含有量を増大させることによりある程度は向上するが、硬化剤の含有量を一定以上に増大させると、印画面状が悪化(面アレが発生)し、かえって表面光沢が低下するという問題があった。

また、プリント開始時等の装置内が冷えた状態で高速印画を行った場合に、サーマルヘッドの表面に凝集した水滴が印画最表面に付着し、光沢ムラを生じ、画質の低下の一因となっていた。

高い表面光沢や発色感度の向上を実現し、高画質の画像を安定して出力することができる感熱記録材料を製造することは大きな課題であった。

【 0 0 0 4 】

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、上記問題点に鑑みてなされたものであり、高い光沢性を有すると共に、印画面状の悪化を防止して高画質の画像を安定して出力できる感熱記録材料を提供することを課題とする。

【 0 0 0 5 】

【課題を解決するための手段】

前記の課題は以下の発明により解決された。即ち本発明は、

< 1 > 支持体上に、少なくとも感熱記録層と水溶性樹脂を含有する保護層とを有し、水溶性または油溶性のIVb族の遷移元素化合物が含有されていることを特徴とする感熱記録材料である。

【 0 0 0 6 】

< 2 > 前記保護層が無機超微粒子を含有する前記< 1 >に記載の感熱記録材料である。

【 0 0 0 7 】

< 3 > 前記遷移元素化合物が水溶性ジルコニウム化合物である前記< 1 >又は< 2 >に記載の感熱記録材料である。

【 0 0 0 8 】

【発明の実施の形態】

本発明の感熱記録材料は、支持体上に感熱記録層と、水溶性樹脂を含有する保護層とを有し、水溶性または油溶性のIVb族の遷移元素化合物が含有されていることを特徴とし、好ましくは前記保護層が無機超微粒子を含有し、前記遷移元素化合物が水溶性ジルコニウム化合物である感熱記録材料である。

【 0 0 0 9 】

本発明の感熱記録材料は、前記水溶性または油溶性のIVb族の遷移元素化合物が含有されることにより、画像耐水性、及び画質の向上を図ることができる。その結果、本発明の感熱記録材料は、その表面の平滑性を維持して、高光沢であると共に、プリント開始時等の装置内が冷えた状態で、高速印画を行った場合のサーマルヘッドの表面に凝集した水滴に起因する画質低下も軽減することが出来、高画質の画像を安定して出力することができる。

## 【 0 0 1 0 】

また前記支持体と前記保護層の間には、目的に応じて適宜選択したその他の層、例えば、前記支持体と前記感熱記録層との間に設ける下塗り層、前記感熱記録層同士の間設ける中間層、前記感熱記録層と前記保護層との間に設ける光透過率調整層などを有していてもよい。

以下、本発明の感熱記録材料について詳しく説明する。

## 【 0 0 1 1 】

## &lt;IVb族の遷移元素化合物&gt;

本発明においては、前記のIVb族の遷移元素化合物が、感熱記録材料中に水溶性または油溶性の形状で含有されることを特徴とする。本発明のIVb族の遷移元素化合物としては、ジルコニウム化合物、及びチタン化合物が好ましく、中でもジルコニウム化合物がより好ましい。

## 【 0 0 1 2 】

前記水溶性のジルコニウム化合物の好ましい例としては、 $ZrOCO_3$ 、 $ZrO(NO_3)_3$ 、 $ZrOSO_4$ 、 $ZrO(CH_3COO)_2$ 、 $(NH_4)_2ZrO(CO_3)_2$ 、 $Zr(OC_4H_9)_3(C_5H_7O_2)$ 、 $Zr(OC_4H_9)_2(C_5H_7O_2)_2$ 、 $Zr(OC_4H_9)_3(C_6H_9O_3)$ 、 $Zr(OC_4H_9)(C_5H_7O_2)(C_6H_9O_3)_2$ 、 $Zr(OC_4H_9)_3(OCOC_{17}H_{35})$ 等を挙げることができ、中でも $ZrO(NO_3)_3$ 、 $ZrOSO_4$ 、 $(NH_4)_2ZrO(CO_3)_2$ 等がより好ましい。

## 【 0 0 1 3 】

前記油溶性のジルコニウム化合物の好ましい例としては、 $ZrO(C_{18}H_{35}O_2)_2$ 、 $ZrO(C_{14}H_{27}O_2)_2$ 、 $ZrO(C_{12}H_{23}O_2)_2$ 、 $ZrO(C_8H_{15}O_2)_2$ を挙げることができ、中でも $ZrO(C_{18}H_{35}O_2)_2$ がより好ましい。

【 0 0 1 4 】

前記水溶性チタン化合物の好ましい例としては、 $(\text{OH})_2\text{Ti}(\text{C}_3\text{H}_5\text{O}_3)_2$ 、 $(\text{C}_6\text{H}_{14}\text{O}_3\text{N})_2\text{Ti}(\text{C}_3\text{H}_7\text{O})_2$ 、 $(\text{C}_8\text{H}_{17}\text{O})_2\text{Ti}(\text{C}_8\text{H}_{17}\text{O}_2)_2$ 、 $(\text{C}_3\text{H}_7\text{O})_2\text{Ti}(\text{C}_6\text{H}_9\text{O}_3)_2$ 、 $\text{Ti}(\text{C}_5\text{H}_7\text{O}_2)_4$ 、 $(\text{C}_3\text{H}_7\text{O}_2)\text{Ti}(\text{C}_5\text{H}_7\text{O}_2)_2$ 等を挙げることができる。また、前記油溶性チタン化合物の好ましい例としては、 $\text{Ti}(\text{OH})_2(\text{OCC}_{17}\text{H}_{35})_2$ 、 $\text{Ti}(\text{OH})_2(\text{OCC}_{19}\text{H}_{39})_2$ を挙げることができる。

【 0 0 1 5 】

本発明の感熱記録材料において、前記水溶性または油溶性のIVb族遷移元素化合物が含まれる層は特に限定されないが、保護層及び中間層に含有されていることが好ましく、特には保護層に含有されることが好ましい。前記の遷移元素化合物を保護層に添加するときは、水溶性のIVb族の遷移元素化合物はその反応性を含めた液安定性に、油溶性のIVb族の遷移元素化合物は乳化分散した形で添加されるために分散安定性の点に、それぞれ留意する必要がある。

【 0 0 1 6 】

前記IVb族の遷移元素化合物の含量は、保護層に使用する場合は、ポリビニルアルコールに対して0.1～25%が好ましく、0.5～20%がより好ましく、1～15%が特に好ましい。前記0.1～25%の範囲においては、耐水性が不十分となることもなく、塗布乾燥時に表面の平滑性が劣ることによる光沢の低下もない。

【 0 0 1 7 】

<保護層>

本発明の感熱記録材料に含まれる保護層は、感熱記録層のスティッキングや感熱記録層を溶剤等から保護するために設けられる層であり、該保護層は水溶性樹脂を含有し、水溶性樹脂とともに無機超微粒子、熱可融性潤滑剤およびシリコーン変性アクリルエマルジョンを含んで構成されることが好ましく、その他必要に応じて各種添加剤を含んでいてもよい。

【 0 0 1 8 】

(水溶性樹脂)

前記水溶性樹脂としては変性ポリビニルアルコールが好ましく、特に長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールが好ましい。前記長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールを用いることによって、無機超微粒子の分散性を向上させて感熱記録材料表面の平滑性を保ち、無機超微粒子の添加による光沢性の低下を抑制することができる。

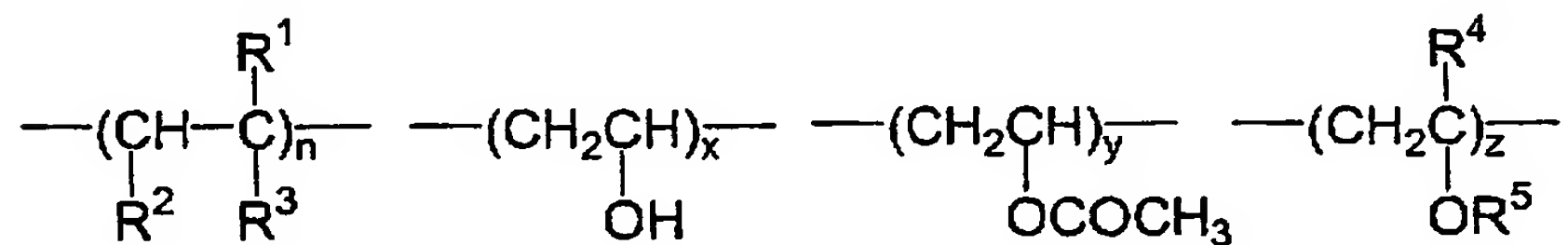
## 【 0 0 1 9 】

上記長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールは、炭素原子数 8 ～ 2 0 のアルキル基を有するアルキルエーテル変性ポリビニルアルコールであることが好ましく、さらに下記一般式 (A) で表されるポリマーであることがより好ましい。

## 【 0 0 2 0 】

## 【化 1】

## 一般式 (A)



## 【 0 0 2 1 】

上記一般式 (A) 中、 $\text{R}^1$  は水素原子、メチル基または  $-\text{CH}_2\text{CO}_2\text{M}$  を表し、 $\text{R}^2$  は水素原子または  $-\text{CO}_2\text{M}$  を表し、 $\text{R}^3$  は水素原子、 $-\text{CO}_2\text{M}$ 、アミノ基、アミド基、置換アミド基、ヒドロキシ基、グリシジル基、スルホン酸基、ポリエチレンオキサイド基、ポリプロピレンオキサイド基、またはこれらの官能基を有する基を表す。 $\text{R}^4$  は水素原子またはメチル基を表し、 $\text{R}^1$ 、 $\text{R}^2$ 、 $\text{R}^4$  が水素原子であり  $\text{R}^3$  が  $-\text{CO}_2\text{M}$  である組合せ、または、 $\text{R}^2$ 、 $\text{R}^4$  が水素原子であり  $\text{R}^1$  が  $-\text{CH}_2\text{CO}_2\text{M}$  であり  $\text{R}^3$  が  $-\text{CO}_2\text{M}$  である組合せが好ましい。

## 【 0 0 2 2 】

上記一般式 (A) 中、M は、水素原子、アルキル基、アリール基、アラルキル基、Na、K または Li を表す。

## 【 0 0 2 3 】



上記一般式 (A) 中、 $R^5$  は、長鎖アルキル基、即ち、炭素数 8 以上、好ましくは炭素数 8 ～ 2 0 のアルキル基を表す。アルキル基は直鎖でも分岐構造でもよく、また、アリアル基等の置換基を有していてもよい。この中でも、潤滑性を向上させる点で炭素数 8 ～ 1 6 のアルキル基がさらに好ましく、炭素原子数 1 2 のドデシル基が特に好ましい。

## 【 0 0 2 4 】

上記一般式 (A) 中、 $n$ 、 $x$ 、 $y$ 、 $z$  は、それぞれ重合度を表す。 $n$  は 0 ～ 2 0 が好ましく、0 ～ 1 0 がより好ましい。 $n$  の値が大きい場合には、酸性基が増加しゼラチンとの相溶性が良化する。 $T_g$  (ガラス転移点) 以下でのガスバリア性等、ポリビニルアルコールの特性を引き出すことができる点で、 $x$  は 6 0 ～ 9 9 が好ましく、7 5 ～ 9 5 がさらに好ましい。 $y$  は 0 ～ 2 0 が好ましい。 $z$  は、感熱記録ヘッドとの耐摩擦性、潤滑性の点で大きい方が好ましいが、溶解性、水溶液の粘度の点で限度があり、 $n$ 、 $x$ 、 $y$ 、 $z$  の総和に対し、0. 5 ～ 1 0 % の値が好ましく、より好ましくは 1 ～ 5 % である。

## 【 0 0 2 5 】

これらの長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールの  $T_g$  としては、5 0 °C 以上が好ましく、6 0 °C 以上がさらに好ましい。 $T_g$  (ガラス転移点) が 5 0 °C 以上だと、耐傷性が低下することもない。

## 【 0 0 2 6 】

前記長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールは保護層の全バインダー中に 5 0 質量% 以上含有されることが好ましく、8 0 質量% 以上含有されることがさらに好ましい。長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールの含有量が 5 0 質量% 以上だと、上述の長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールによる特性が十分に発揮される。

## 【 0 0 2 7 】

上記長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールを用いた保護層の表面には長鎖アルキル基が配向され易い。このような表面は印画トルクを低減させるため、印画故障が無くなり、印画面の平滑性 (光沢性) 向上および発色濃度の向上が可能となる。また、表面の静摩擦および動摩擦の低下はプリンターでのメディ

アの走行性を良好なものとする。さらに、長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールは、ポリビニルアルコール系の特徴である耐光性、被膜強度に優れるという特性を発揮するとともに、表面に疎水性基が配向していることから耐水性も向上する。

## 【 0 0 2 8 】

上記保護層においては、長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールの他に必要に応じ他のバインダーを併用してもよい。該他のバインダーとしては、例えば、酢酸ビニル-アクリルアミド共重合体、珪素変性ポリビニルアルコール、澱粉、変性澱粉、メチルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシメチルセルロース、ゼラチン類、アラビアゴム、カゼイン、スチレン-マレイン酸共重合体加水分解物、スチレン-マレイン酸共重合体ハーフエステル加水分解物、イソブチレン-無水マレイン酸共重合体加水分解物、ポリアクリルアミド誘導体、ポリビニルピロリドン、ポリスチレンスルホン酸ソーダ、アルギン酸ソーダなどの水溶性高分子およびスチレン-ブタジエンゴムラテックス、アクリロニトリル-ブタジエンゴムラテックス、アクリル酸メチル-ブタジエンゴムラテックス、酢酸ビニルエマルジョン等の合成ゴムラテックス、合成樹脂エマルジョン等が挙げられる。

## 【 0 0 2 9 】

上記バインダーの中でも、ポリビニルアルコールまたはその誘導体（以下、総称して「ポリビニルアルコール」という場合がある。）が好ましく、具体的には、特開 2 0 0 0 - 1 1 8 1 3 3 号に記載のもの等が挙げられる。

## 【 0 0 3 0 】

上記バインダーを構成する高分子の  $T_g$ （ガラス転移点）は、 $150^{\circ}\text{C}$  以下、好ましくは  $0^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$ 、特に好ましくは  $40^{\circ}\text{C} \sim 100^{\circ}\text{C}$  である。

## 【 0 0 3 1 】

上記保護層中のバインダーの含有量としては、保護層全体に対して 25～80 質量%が好ましく、40～70 質量%がさらに好ましい。

## 【 0 0 3 2 】

（無機超微粒子）

本発明における保護層は、無機超微粒子を含有するのが好ましい。粒径の微小な無機超微粒子を用いることにより、表面の平滑性を変化させずに高い硬度を保持することができる。

## 【 0 0 3 3 】

ここで、「無機超微粒子」とは、平均一次粒径が $0.5\mu\text{m}$ 以下、好ましくは $0.2\mu\text{m}$ 以下、より好ましくは $0.15\mu\text{m}$ 以下の無機微粒子をいい、このような無機微粒子であれば特に制限はないが、分散液での最大粒子径（分散液中での粒径分布の大きい方でのしきい値）が $0.5\mu\text{m}$ 以下が好ましく、 $0.4\mu\text{m}$ 以下がより好ましく、 $0.35\mu\text{m}$ 以下が特に好ましい。また、分散液での平均粒径が $0.35\mu\text{m}$ 以上の（凝集）粒子の頻度が5%以下、好ましくは1%以下であり、 $0.25\mu\text{m}$ 以上の（凝集）粒子の頻度が5%以下であることが特に好ましい。なお、粒子径は公知の方法、例えばCOULTER N4型サブミクロン粒径分析装置（日科機）などにより測定することができる。

## 【 0 0 3 4 】

上記無機超微粒子としては、コロイダルシリカ、硫酸バリウム、酸化亜鉛、酸化マグネシウム、酸化鉛、酸化ジルコニウム、アルミナが挙げられ、コロイダルシリカ、硫酸バリウム、アルミナが好ましく、コロイダルシリカ、硫酸バリウムが特に好ましい。

## 【 0 0 3 5 】

本発明に好適に使用しうる無機超微粒子としては、具体的に、例えば、硫酸バリウム（商品名：BARIFINE BF-21、BF-20、堺化学工業製）、コロイダルシリカ（商品名：スノーテックスO、日産化学（株）製）、酸化ジルコニウム（商品名：NZR-A、日産化学製）、酸化亜鉛（商品名：FINE X-75、堺化学工業製）、酸化チタン（TTO-55、石原産業製）、シリカ（日本アエロジル製）が挙げられる。

## 【 0 0 3 6 】

本発明における保護層は、粒径の異なる2種以上の無機超微粒子を含有するのが好ましく、該無機超微粒子中の2種としては、硫酸バリウムとコロイダルシリカとの組合せが好ましい。粒径の微小なコロイダルシリカを用いることにより、

表面の平滑性を変化させずに高い硬度を保持することができる。更に、コロイダルシリカのみでは、親水性が高いため、潤滑剤が拡散して感熱記録材料表面に潤滑剤が保持できなくなる場合があるが、硫酸バリウムを併用することにより必要量の潤滑剤を感熱記録材料表面に安定して存在させることができる。これにより、本発明の感熱記録材料は、その表面の平滑性を維持して高光沢であると共に、その表面が高い硬度を保持し、かつその表面に潤滑剤が安定して存在することにより、ヘッドの汚れを防止して、高画質な画像を安定して出力することができる。

## 【 0 0 3 7 】

上記硫酸バリウムの平均粒径は、 $0.05 \sim 0.20 \mu\text{m}$ が好ましく、 $0.10 \sim 0.15 \mu\text{m}$ がさらに好ましく、コロイダルシリカの平均粒径は、 $10 \sim 50 \text{nm}$ が好ましく、 $10 \sim 30 \text{nm}$ がさらに好ましく、 $15 \sim 25 \text{nm}$ が特に好ましい。また、保護層中のコロイダルシリカの含有量は、硫酸バリウムに対して $8 \sim 24$ 質量%が好ましく、 $8 \sim 16$ 質量%がさらに好ましく、 $8 \sim 10$ 質量%が特に好ましい。硫酸バリウムおよびコロイダルシリカの粒径が上記範囲になく、かつ硫酸バリウムおよびコロイダルシリカの含有割合が上記範囲にない場合には、高光沢を維持できない場合が生じたり、また、ヘッド汚れが顕著となって、多数の画像を支障なく形成することが困難となる場合がある。

## 【 0 0 3 8 】

上記硫酸バリウムおよびコロイダルシリカは、全無機超微粒子中、 $60$ 質量%以上含まれていることが好ましく、 $75$ 質量%以上含まれていることがより好ましく、 $85$ 質量%以上含まれていることが更に好ましい。該硫酸バリウムおよびコロイダルシリカが $60$ 質量%以上含まれていることにより、上記効果を有効に発揮することができる。

## 【 0 0 3 9 】

上記無機超微粒子を添加する方法としては、微粒子同士の凝集を防止し、樹脂粒子表面への均一な吸着を達成するために、カルボキシメチルセルロース、ゼラチン、ポリビニルアルコールのような水性分散樹脂とともに樹脂溶液として添加する方法、コロイド分散物を各種ミル等で調製したのち添加する方法などを採用

することが、効果および製造上の観点から好ましい。

また、上記バインダーと無機超微粒子との配合割合（バインダー／無機超微粒子）は、質量比で、 $0.8/0.5 \sim 0.8/0.15$ が好ましく、 $0.8/0.45 \sim 0.8/0.3$ がより好ましい。

#### 【0040】

なお、上記保護層には、雲母等を含む無機質の層状化合物、酸化カルシウム、酸化亜鉛、酸化チタン、水酸化アルミニウム、カオリン、合成珪酸塩、非晶質シリカ、尿素ホルマリン樹脂粉末等の顔料を添加してもよい。

#### 【0041】

（硬化剤）

本発明における保護層には、該保護層の硬化度を高める目的で、上記バインダーと硬化剤とを併用するのが好ましい。該硬化剤としては、例えばビニルスルホン系化合物、アルデヒド化合物（ホルムアルデヒド、グルタルアルデヒド等）、エポキシ化合物、オキサジン系化合物、トリアジン系化合物、メチル化メラミン、ブロックイソシアネート、メチロール化合物、カルボジイミド樹脂、ホウ素化合物等を使用することができる。

これら硬化剤の中では反応促進剤の添加や高温での処理などを必要とせずにポリビニルアルコールと速やかに架橋反応を起こす点からホウ素化合物が好ましく、該ホウ素化合物の中でも、ホウ酸、ホウ砂等が特に好ましい。

#### 【0042】

ここで、保護層や感熱記録層等を重層塗布（同時塗布）等する場合等には、硬化剤は必ずしも保護層用の塗布液に含める必要はなく、中間層用塗布液に含めてもよい。また、上記ホウ酸を硬化剤として用いる場合には、上記長鎖アルキルエーテル変性ポリビニルアルコールや保護層のバインダーとして用いるポリビニルアルコール、並びに、後述する感熱記録層および中間層等に含まれるポリビニルアルコールの総量（感熱記録材料の記録面側に設けられている層に含まれるポリビニルアルコールの総量）に対して $18 \sim 30$ 質量％ホウ酸が含まれているのが好ましく、 $20 \sim 27$ 質量％ホウ酸が含まれているのがさらに好ましい。ホウ酸が感熱記録材料に用いられたポリビニルアルコールの総含有量に対して $18$ 質量



%未満であると、上記保護層等を十分に硬化できない場合があり、30質量%を超えると、潤滑剤が印画時に拡散しやすくなり、結果として保護層表面の疎水性が低下し、画質の低下や光沢度の低下の原因となる場合がある。

#### 【0043】

(熱可融性潤滑剤)

本発明における保護層は、スティッキングなどによる印画故障のないスムーズな印画をおこなうため、印画時に感熱記録材料の表面とサーマルヘッドとの摩擦を低減する目的で熱可融性潤滑剤を含有するのが好ましい。ここで「熱可融性潤滑剤」とは、融点が30℃以上の高級脂肪酸誘導体等を意味する。

上記熱可融性潤滑剤としては、熱可融性を示す公知の潤滑剤を適宜選定して用いることができるが、具体的には、高級アルコール、高脂肪酸、高級脂肪酸金属塩、高級脂肪酸エステル、高級脂肪酸グリセライド等が挙げられ、高級脂肪酸金属塩が好ましい。

#### 【0044】

本発明における保護層中の熱可融性潤滑剤の含有量としては、保護層のバインダーに対して10～40質量%が好ましく、15～25質量%がさらに好ましい。上記保護層中の熱可融性潤滑剤の含有量が、10質量%未満であると、印画トルクを十分に低減することができず、40質量%を超えると、印画面の変形が大きくなることに起因する光沢度の低下や、光照射時の地肌着色が増大するなど諸性能の低下を生じる場合がある。

#### 【0045】

(シリコーン変性アクリルエマルション)

本発明における保護層には、保護層表面の疎水性を維持する目的で、シリコーン変性アクリルエマルションを含むのが好ましい。

上記シリコーン変性アクリルエマルションは種々の方法で得ることができるが、好ましくは分子中に重合性不飽和基と加水分解性基とを有する有機ケイ素単量体とアクリル酸エステルまたはメタアクリル酸エステルとからなる単量体混合物を水性媒体中で乳化重合して得られる。

#### 【0046】

上記アクリル酸エステルまたはメタアクリル酸エステルとしては、アルキルエステルが好ましく、特に好ましくは炭素数が1～10のアルキル基を有するアルキルエステルである。

上記ケイ素単量体としては、例えばビニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、ビニルトリブトキシシラン、アリルトリエトキシシラン、トリメトキシシリルプロピルアリアルアミン、 $\gamma$ -(メタ)アクリロキシプロピルトリメトキシシラン、2-スチリルエチルトリメトキシシラン、ビニルトリアセトキシシラン、等を挙げることができる。

#### 【0047】

本発明における保護層中のシリコーン変性アクリルエマルションの含有量は、上記熱可融性潤滑剤に対して10～40質量%が好ましく、15～25質量%がさらに好ましい。上記保護層中のシリコーン変性アクリルエマルションの含有量が、上記熱可融性潤滑剤に対して10質量%未満であると、保護層印画面の十分な疎水性が維持できず、40質量%を超えると、印画時の十分な潤滑性が付与できない場合がある。

#### 【0048】

##### (保護層の形成方法)

本発明における保護層は、バインダーおよび無機超微粒子等からなる保護層用塗布液を、後述する感熱記録層等の上にバーコーター、エアナイフコーター、ブレードコーター、カーテンコーター等の装置を用いて塗布、乾燥して得る。但し、保護層は感熱記録層等と同時に重畳法により塗布しても構わないし、また感熱記録層等の塗布後、一旦感熱記録層等を乾燥させ、その上に塗布しても構わない。保護層の乾燥塗布量は、 $0.1 \sim 3 \text{ g/m}^2$ が好ましく、 $0.3 \sim 2.0 \text{ g/m}^2$ がより好ましい。塗設量が大きいと著しく熱感度が低下してしまうし、あまりに低い塗設量では保護層としての機能（耐摩擦性、潤滑性、耐傷性等）を発揮できない。また、保護層塗布後、必要に応じてキャレンダー処理を施しても良い。

#### 【0049】

なお、保護層には、前記無機超微粒子（顔料）の他に、必要に応じて他の顔料

、ワックス類、触媒、離型剤、界面活性剤、および撥水剤等を含むことも好ましい。

# 【 0 0 5 0 】

## < 感熱記録層 >

前記感熱記録層は、単層構造であってもよいし、多層構造であってもよく、目的に応じて適宜選択した層構成とすることができる。

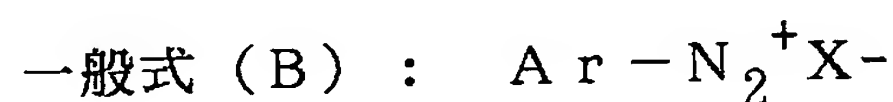
前記感熱記録層は、発色成分を含み、該発色成分の発色反応により所望の色画像を形成し得るように設計される。前記発色成分としては、特に制限はなく、従来から公知のものが好適に使用することができる。前記発色反応としては、特に制限はなく、例えば、ジアゾニウム塩化合物とカプラーとの発色反応、電子供与性無色染料と電子受容性化合物との発色反応、などが好適に挙げられる。

# 【 0 0 5 1 】

前記感熱記録層が、前記ジアゾニウム塩化合物と該ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色するカプラーとを含む場合、該感熱記録層には、該ジアゾニウム塩化合物と該カプラーとの発色反応を促進する塩基性物質等が好適に添加される。

# 【 0 0 5 2 】

前記ジアゾニウム塩化合物は、下記一般式 (B) で表される化合物であり、これらは A r 部分の置換基の位置や種類によってその最大吸収波長を制御することができるものである。



前記一般式 (B) において、A r は、アリール基を表す。X<sup>-</sup>は、酸アニオンを表す。

# 【 0 0 5 3 】

前記ジアゾニウム塩化合物の具体例としては、4 - (N - (2 - (2, 4 - ジ - t e r t - アミルフェノキシ) ブチリル) ピペラジノ) ベンゼンジアゾニウム、4 - ジオクチルアミノベンゼンジアゾニウム、4 - (N - (2 - エチルヘキサノイル) ピペラジノ) ベンゼンジアゾニウム、4 - ジヘキシルアミノ - 2 - ヘキシルオキシベンゼンジアゾニウム、4 - N - エチル - N - ヘキサデシルアミノ -



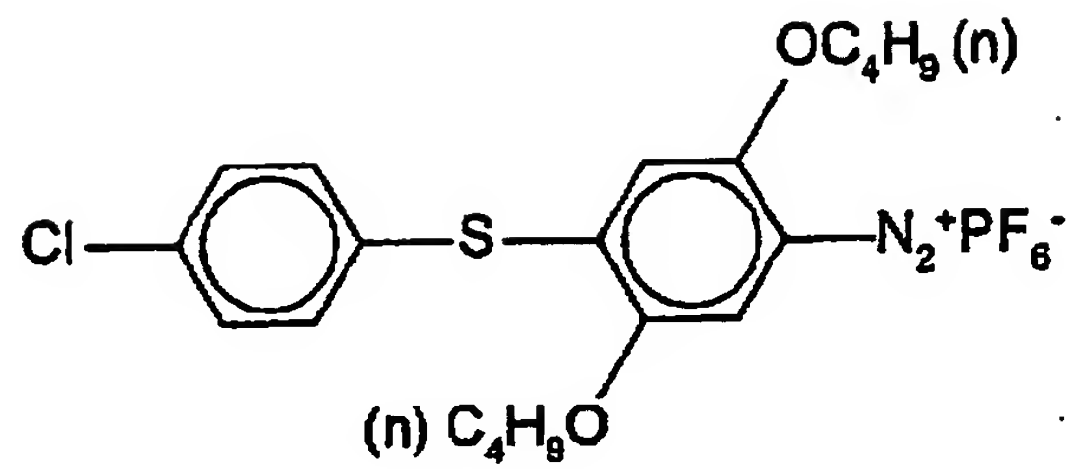
2-エトキシベンゾジアゾニウム、3-クロロ-4-ジオクチルアミノ-2-オクチルオキシオベンゼンジアゾニウム、2, 5-ジブトキシ-4-モルホリノベンゼンジアゾニウム、2, 5-オクトキシ-4-モルホリノベンゼンジアゾニウム、2, 5-ジブトキシ-4-(N-(2-エチルヘキサノイル)ピペラジノ)ベンゼンジアゾニウム、2, 5-ジエトキシ-4-(N-(2-(2, 4-ジ-tert-アミルフェノキシ)ブチル)ピペラジノ)ベンゼンジアゾニウム、2, 5-ジブトキシ-4-トリルチオベンゼンジアゾニウム、3-(2-オクチルオキシエトキシ)-4-モルホリノベンゼンジアゾニウムなどの酸アニオン塩及び下記ジアゾニウム塩化合物(D-1~5)が挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

これらの中でも、ヘキサフルオロフォスフェート塩、テトラフルオロボレート塩、1, 5-ナフタレンスルホネート塩が特に好ましい。

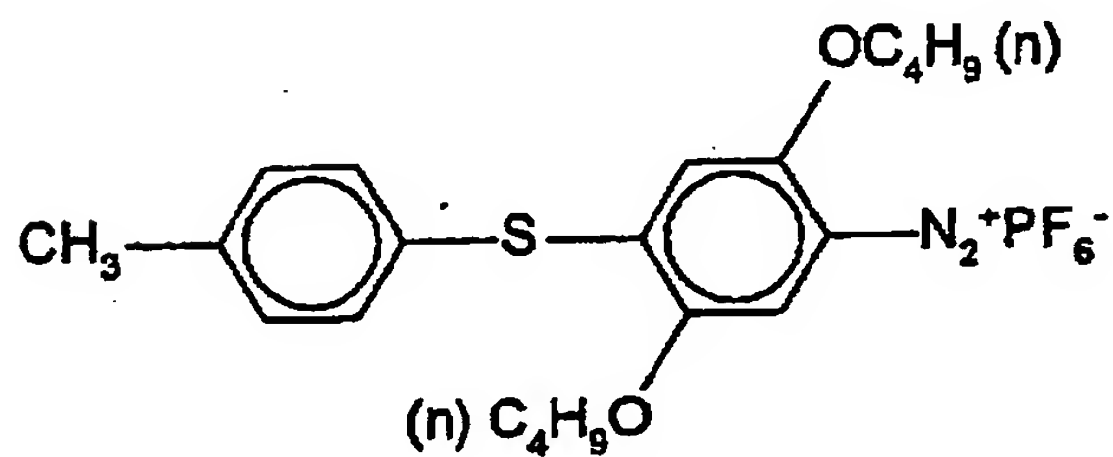
【0054】

【化 2】

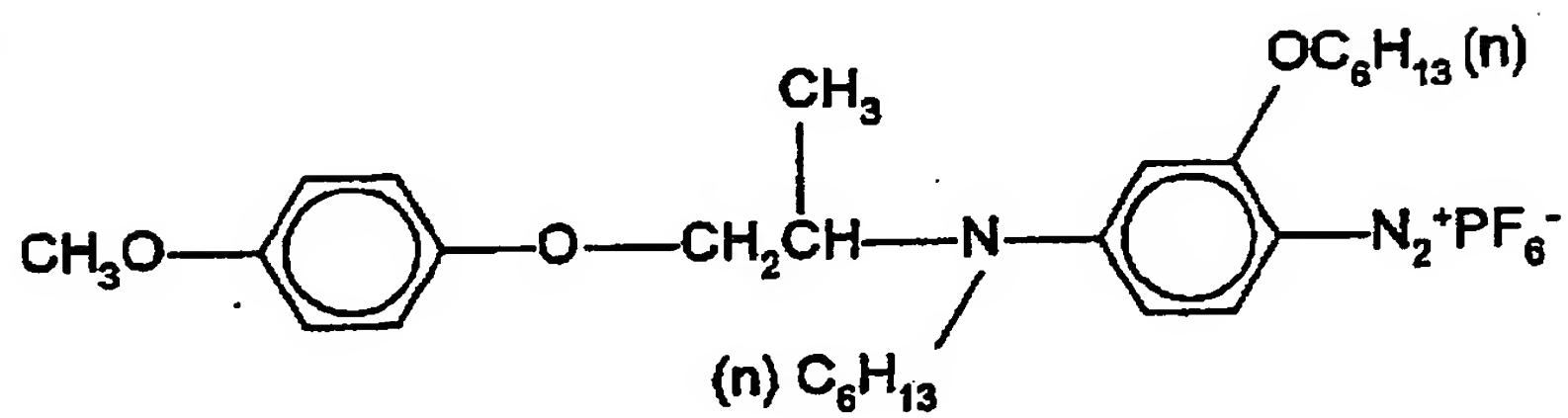
D-1



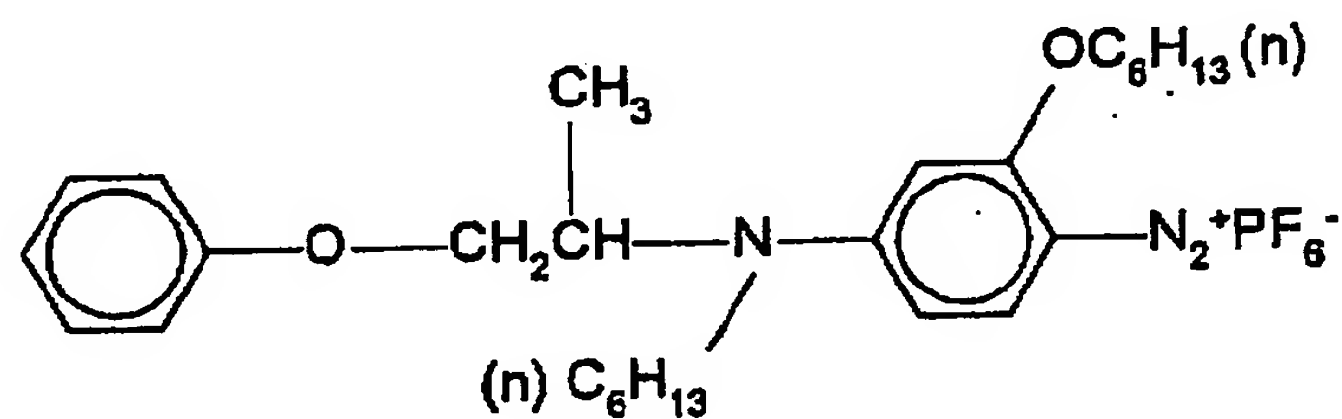
D-2



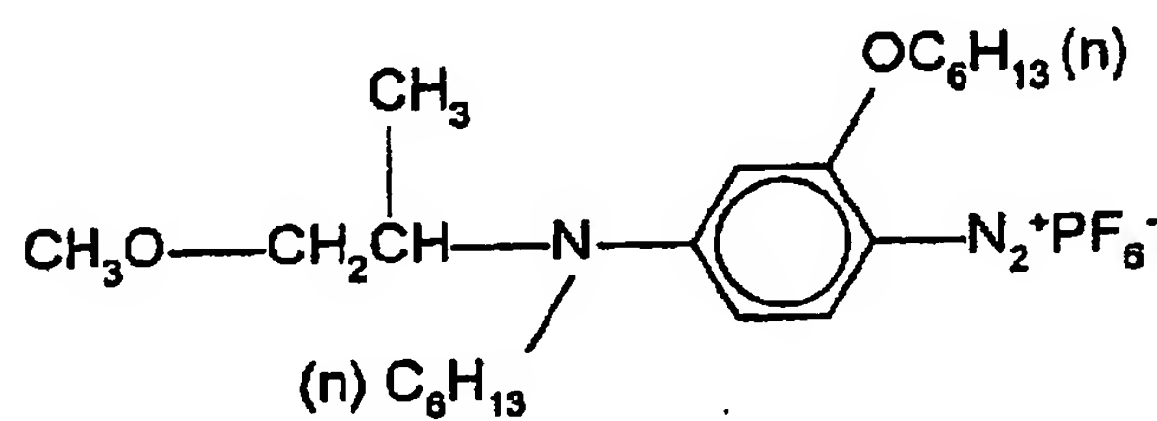
D-3



D-4



D-5



【 0 0 5 5】

これらのジアソニウム塩化合物の中でも、300～400 nmの波長の光によ

り光分解する、4-(N-(2-(2,4-ジ-tert-アミルフェノキシ)ブチリル)ピペラジノ)ベンゼンジアゾニウム、4-ジオクチルアミノベンゼンジアゾニウム、4-(N-(2-エチルヘキサノイル)ピペラジノ)ベンゼンジアゾニウム、4-ジヘキシルアミノ-2-ヘキシルオキシベンゼンジアゾニウム、4-N-エチル-N-ヘキサデシルアミノ-2-エトキシベンゾジアゾニウム、2,5-ジブトキシ-4-(N-(2-エチルヘキサノイル)ピペラジノ)ベンゼンジアゾニウム、2,5-ジエトキシ-4-(N-(2-(2,4-ジ-tert-アミルフェノキシ)ブチリル)ピペラジノ)ベンゼンジアゾニウム、上記具体例D-3~5に示すジアゾニウム塩化合物が特に好ましい。

なお、ここでいうジアゾニウム塩化合物の最大吸収波長は、それぞれのジアゾニウム化合物を0.1~1.0 g/m<sup>2</sup>の塗布量で塗膜にしたものを分光光度計(Shimadzu MPS-2000)により測定したものである。

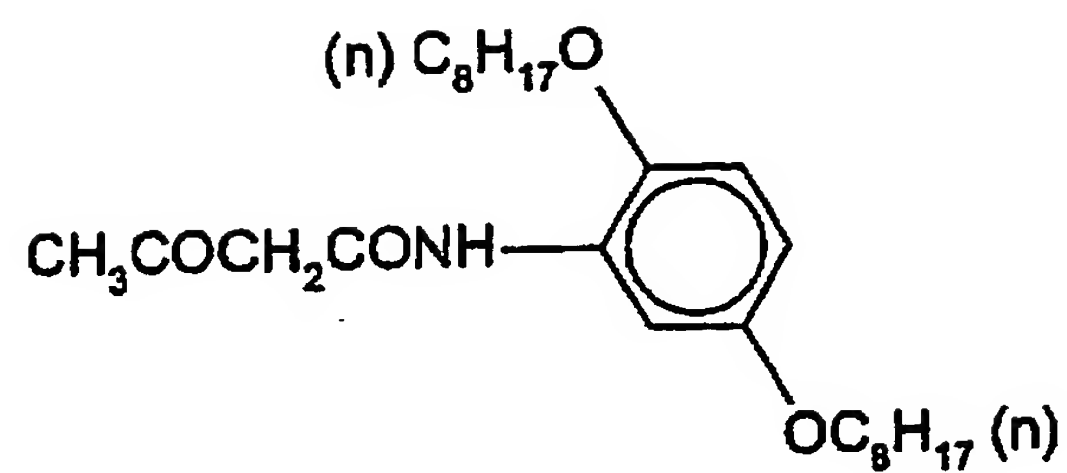
#### 【0056】

前記ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色するカプラーとしては、例えば、レゾルシン、フルルグルシン、2,3-ジヒドロキシナフタレン-6-スルホン酸ナトリウム、1-ヒドロキシ-2-ナフトエ酸モルホリノプロピルアミド、1,5-ジヒドロキシナフタレン、2,3-ジヒドロキシナフタレン、2,3-ジヒドロキシ-6-スルファニルナフタレン、2-ヒドロキシ-3-ナフトエ酸アニリド、2-ヒドロキシ-3-ナフトエ酸エタノールアミド、2-ヒドロキシ-3-ナフトエ酸オクチルアミド、2-ヒドロキシ-3-ナフトエ酸-N-ドデシルオキシプルピルアミド、2-ヒドロキシ-3-ナフトエ酸テトラデシルアミド、アセトアニリド、アセトアセトアニリド、ベンゾイルアセトアニリド、2-クロロ-5-オクチルアセトアセトアニリド、1-フェニル-3-メチル-5-ピラゾロン、1-(2'-オクチルフェニル)-3-メチル-5-ピラゾロン、1-(2',4',6'-トリクロロフェニル)-3-ベンズアミド-5-ピラゾロン、1-(2',4',6'-トリクロロフェニル)-3-アニリノ-5-ピラロン、1-フェニル-3-フェニルアセトアミド-5-ピラゾロン、下記(C-1~6)に示す化合物、などが挙げられる。これらのカプラーは、1種単独で使用してもよいし、2種以上併用してもよい。

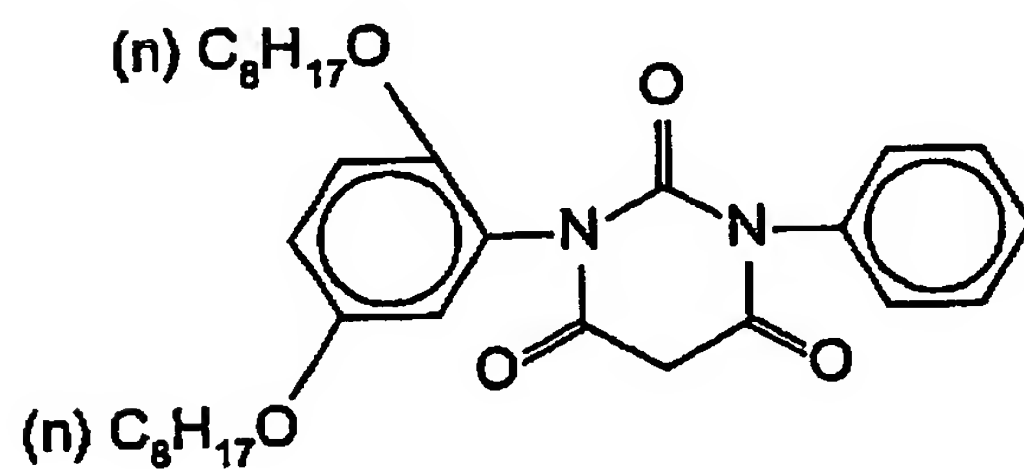
【 0 0 5 7 】

【 化 3 】

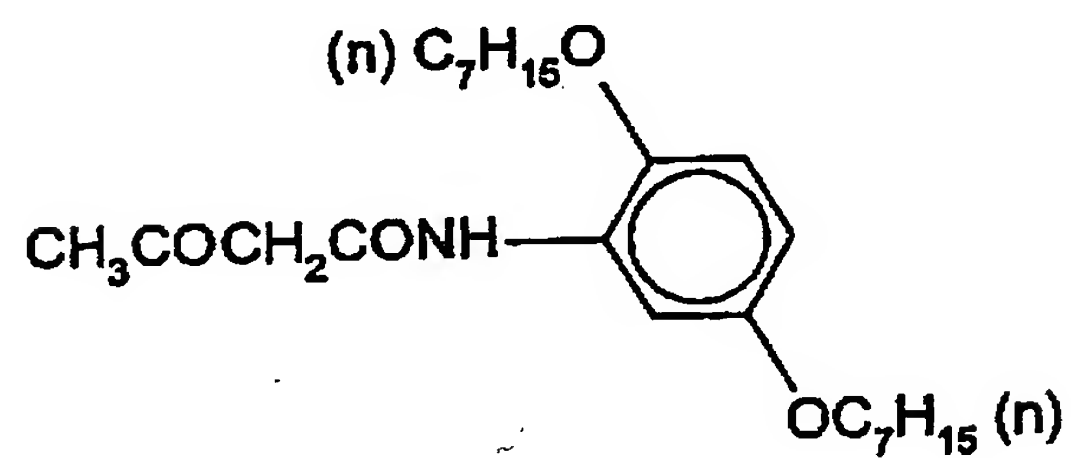
C-1



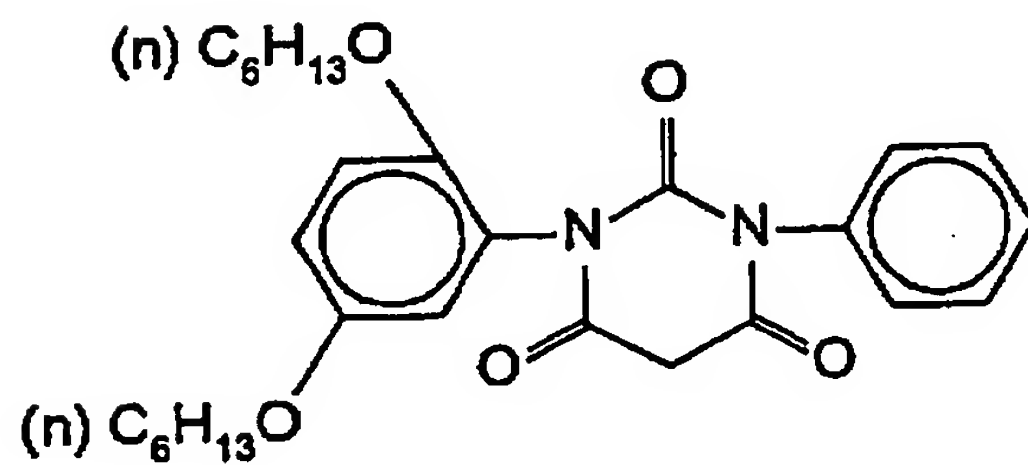
C-2



C-3



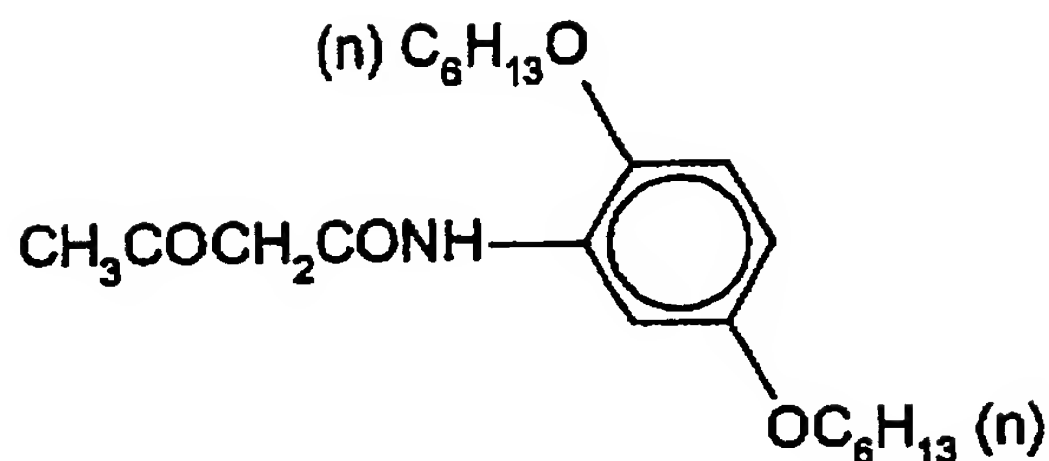
C-4



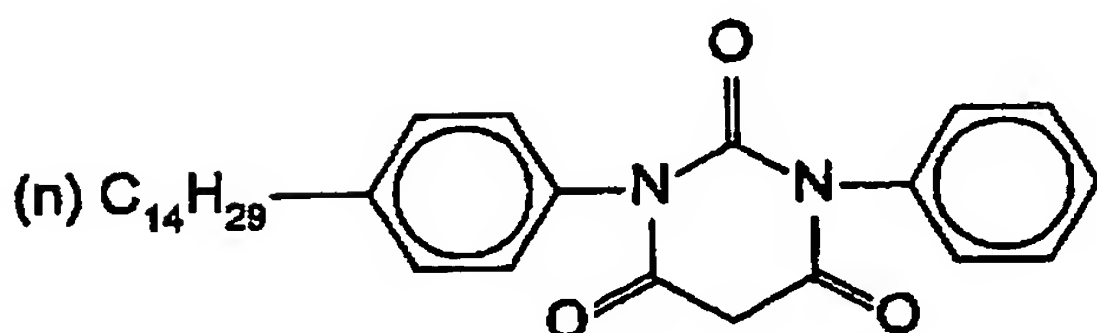
【 0 0 5 8 】

【化 4】

C-5



C-6



【 0 0 5 9 】

前記塩基性物質としては、特に制限はなく、目的に応じて公知のものの中から適宜選択することができ、無機又は有機の塩基性化合物の外、加熱時に分解等を生じアルカリ物質を放出するような化合物も含まれ、代表的なものとしては、有機アンモニウム塩、有機アミン、アミド、尿素及びチオ尿素さらにそれらの誘導体、チアゾール類、ピロール類、ピリミジン類、ピペラジン類、グアニジン類、インドール類、イミダゾール類、イミダゾリン類、トリアゾール類、モルホリン類、ピペリジン類、アミジン類、フォルムアジン類、ピリジン類等の含窒素化合物が挙げられる。

【 0 0 6 0 】

これらの具体例としては、トリシクロヘキシルアミン、トリベンジルアミン、オクタデシルベンジルアミン、ステアリルアミン、アリル尿素、チオ尿素、メチルチオ尿素、アリルチオ尿素、エチレンチオ尿素、2-ベンジルイミダゾール、4-フェニルイミダゾール、2-フェニル-4-メチルイミダゾール、2-ウンデシルイミダゾリン、2,4,5-トリフリル-2-イミダゾリン、1,2-ジフェニル-4,4-ジメチル-2-イミダゾリン、2-フェニル-2-イミダゾリン、1,2,3-トリフェニルグアニジン、1,2-ジシクロヘキシルグアニ

ジン、1, 2, 3-トリシクロヘキシルグアニジン、グアニジントリクロロ酢酸塩、N, N'-ジベンジルピペラジン、4, 4'-ジチオモルホリン、モルホリニウムトリクロロ酢酸塩、2-アミノベンゾチアゾール、2-ベンゾイルヒドラジノベンゾチアゾールなどが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。

## 【0061】

前記電子供与性無色染料としては、特に制限はなく、目的に応じて公知の物の中から適宜選択することができ、本発明においては電子供与性無色染料前駆体を用いることができる。

## 【0062】

前記電子供与性無色染料前駆体としては、例えば、トリアリールメタン系化合物、ジフェニルメタン系化合物、チアジン系化合物、キサンテン系化合物、スピロピラン系化合物、などが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよく、これらの中でも、発色濃度が高く有用な点で、トリアリールメタン系化合物、キサンテン系化合物が好ましい。これらの例としては、3, 3-ビス(p-ジメチルアミノフェニル)-6-ジメチルアミノフタリド(即ちクリスタルバイオレットラクトン)、3, 3-ビス(p-ジメチルアミノ)フタリド、3-(p-ジメチルアミノフェニル)-3-(1, 3-ジメチルインドール-3-イル)フタリド、3-(p-ジメチルアミノフェニル)-3-(2-メチルインドール-3-イル)フタリド、3-(o-メチル-p-ジエチルアミノフェニル)-3-(2-メチルインドール-3-イル)フタリド、4, 4'-ビス(ジメチルアミノ)ベンズヒドリンベンジルエーテル、N-ハロフェニルロイコオーラミン、N-2, 4, 5-トリクロロフェニルロイコオーラミン、ローダミン-B-アニリノラクタム、ローダミン(p-ニトロアニリノ)ラクタム、ローダミン-B-(p-クロロアニリノ)ラクタム、2-ベンジルアミノ-6-ジエチルアミノフルオラン、2-アニリノ-6-ジエチルアミノフルオラン、2-アニリノ-3-メチル-6-ジエチルアミノフルオラン、2-アニリノ-3-メチル-6-シクロヘキシルメチルアミノフルオラン、2-アニリノ-3-メチル-6-イソアミルエチルアミノフルオラン、2-(o-クロロアニリノ

) - 6 - ジエチルアミノフルオラン、2 - オクチルアミノ - 6 - ジエチルアミノフルオラン、2 - エトキシエチルアミノ - 3 - クロロ - 2 - ジエチルアミノフルオラン、2 - アニリノ - 3 - クロロ - 6 - ジエチルアミノフルオラン、ベンゾイルロイコメチレンブルー、p - ニトロベンジルロイコメチレンブルー、3 - メチルスピロ - ジナフトピラン、3 - エチルスピロ - ジナフトピラン、3, 3' - ジクロロスピロ - ジナフトピラン、3 - ベンジルスピロ - ジナフトピラン、3 - プロピルスピロ - ジベンゾピラン、などが挙げられる。

## 【 0 0 6 3 】

前記電子受容性化合物としては、フェノール誘導体、サリチル酸誘導体、ヒドロキシ安息香酸エステル、などが挙げられる。これらの中でも、ビスフェノール類、ヒドロキシ安息香酸エステル類が特に好ましく、具体的には、2, 2 - ビス (p - ヒドロキシフェニル) プロパン (即ち、ビスフェノール A)、4, 4' - (p - フェニレンジイソプロピリデン) ジフェノール (即ち、ビスフェノール P)、2, 2 - ビス (p - ヒドロキシフェニル) ペンタン、2, 2 - ビス (p - ヒドロキシフェニル) エタン、2, 2 - ビス (p - ヒドロキシフェニル) ブタン、2, 2 - ビス (4' - ヒドロキシ - 3', 5' - ジクロロフェニル) プロパン、1, 1 - (p - ヒドロキシフェニル) シクロヘキサン、1, 1 - (p - ヒドロキシフェニル) プロパン、1, 1 - (p - ヒドロキシフェニル) ペンタン、1, 1 - (p - ヒドロキシフェニル) - 2 - エチルヘキサン、3, 5 - ジ (α - メチルベンジル) サリチル酸及びその多価金属塩、3, 5 - ジ (tert - ブチル) サリチル酸及びその多価金属塩、3 - α, α - ジメチルベンジルサリチル酸及びその多価金属塩、p - ヒドロキシ安息香酸ブチル、p - ヒドロキシ安息香酸ベンジル、p - ヒドロキシ安息香酸 - 2 - エチルヘキシル、p - フェニルフェノール、p - クミルフェノールなどが特に好ましい。

## 【 0 0 6 4 】

本発明においては、前記感熱記録層は、増感剤を含有することが好ましく、該増感剤としては、分子内に芳香族性の基と極性基を適度に有している低融点有機化合物が好ましく、具体的には、p - ベンジルオキシ安息香酸ベンジル、α - ナフチルベンジルエーテル、β - ナフチルベンジルエーテル、β - ナフトエ酸フェ

ニルエステル、 $\alpha$ -ヒドロキシ- $\beta$ -ナフトエ酸フェニルエステル、 $\beta$ -ナフトール-(p-クロロベンジル)エーテル、1,4-ブタンジオールフェニルエーテル、1,4-ブタンジオール-p-メチルフェニルエーテル、1,4-ブタンジオール-p-エチルフェニルエーテル、1,4-ブタンジオール-m-メチルフェニルエーテル、1-フェノキシ-2-(p-トリルオキシ)エタン、1-フェノキシ-2-(p-エチルフェノキシ)エタン、1-フェノキシ-2-(p-クロロフェノキシ)エタン、p-ベンジルビフェニル、などが挙げられる。

## 【 0 0 6 5 】

また、感熱記録層は、下記一般式(C)で表される化合物を $0.05\text{ g/m}^2$ 以上含有することが好ましい。感熱記録層が複数の層からなる場合、一般式(C)で表される化合物が含有される層としては特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができるが、固体分散物で構成される層であるのが好ましい。

## 【 0 0 6 6 】

一般式(C):  $\text{R}-\text{SO}_3\text{M}$

前記一般式(C)において、Rは、アルキル基、アリール基、アルコキシ基、アリールオキシ基、ポリオキシエチレンアリール基、又は、ポリオキシエチレンアルキル基を表し、炭素数1~20のアルキル基が好ましく、炭素数1~30のアリール基が好ましく、炭素数1~20のアルコキシ基が好ましく、炭素数1~30のアリールオキシ基が好ましく、炭素数1~30のポリオキシエチレンアリール基が好ましく、炭素数1~20のポリオキシエチレンアルキル基が好ましい。Mは、アルカリ金属を表し、ナトリウム、カリウムなどが好ましい。

## 【 0 0 6 7 】

前記一般式(C)で表される化合物の具体例としては、ラウリル硫酸ナトリウム、高級アルコール硫酸ナトリウム、ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム、アルキルナフタレンスルホン酸ナトリウム、ジアルキルスルホコハク酸ナトリウム、アルキルジフェニルエーテルジスルホン酸ナトリウム、ポリオキシエチレンラウリルエーテル硫酸ナトリウム、ポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸ナトリウム、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル硫酸ナトリウム、アルカンスルホン酸ナトリウム、 $\beta$ -ナフタレンスルホン酸ホルマリン縮合物のナトリ



ウム塩、特殊芳香族スルホン酸ホルマリン縮合物のナトリウム塩、などが挙げられる。これらは、1種単独で使用してもよいし、2種以上を併用してもよい。本発明においては、これらの中でも、地肌部の曝光着色を改良できる点で、下記式で表されるドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウムが好ましい。

【0068】

【化5】



【0069】

前記一般式(C)で表される化合物の前記感熱記録層における含有量としては、 $0.05\text{ g/m}^2$ 以上であり、 $0.05\sim 0.50\text{ g/m}^2$ が好ましく、 $0.05\sim 0.20\text{ g/m}^2$ が好ましい。

前記含有量が、 $0.05\text{ g/m}^2$ 未満であると、感熱記録材料の耐光性が十分でなく、地肌曝光着色が生ずる点で好ましくなく、一方、 $0.05\text{ g/m}^2$ であると、そのようなことがなく、感熱記録材料の耐候性が著しく改善され、地肌曝光着色が効果的に抑制される点で好ましい。

【0070】

前記感熱記録層における、前記ジアゾニウム塩化合物、該ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色する前記カプラー、前記塩基性物質、前記電子供与性無色染料、前記電子受容性化合物、前記増感剤、等の含有の態様については特に制限はなく、目的に応じて適宜選択することができ、例えば、これらを、(1)固体分散による含有させる方法、(2)乳化分散により含有させる方法、(3)ポリマー分散により含有させる方法、(4)ラテックス分散により含有させる方法、(5)マイクロカプセル化して含有させる方法、などが挙げられる。

【0071】

これらの中でも、保存性の観点から、マイクロカプセル化して含有させる方法が好ましく、前記ジアゾニウム塩化合物と前記カプラーとの発色反応を利用する場合には、前記ジアゾニウム塩化合物をマイクロカプセル化して前記感熱記録層

中に含有させるのが好ましく、前記電子供与性無色染料と前記電子受容性化合物との発色反応を利用する場合には、前記電子供与性無色染料をマイクロカプセル化して前記感熱記録層中に含有させるのが好ましい。

#### 【 0 0 7 2 】

前記感熱記録層を多層構造とする場合、各感熱記録層の色相を変えることにより、多色の感熱記録材料を得ることができる。この場合の層構成としては、特に制限はなく目的に応じて適宜選択することができるが、本発明においては、感光波長の異なる 2 種のジアゾニウム塩化合物と、それぞれのジアゾニウム塩化合物と熱時反応して異なった色相に発色するカプラーとを組み合わせた感熱記録層 2 層と、電子供与性無色染料と電子受容性化合物とを組み合わせた感熱記録層と、を積層した多色の感熱記録層とするのが好ましい。即ち、前記支持体上に、電子供与性無色染料と電子受容性化合物とを含む感熱記録層 A、最大吸収波長が  $360 \pm 20 \text{ nm}$  であるジアゾニウム塩化合物と該ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色するカプラーとを含有する感熱記録層 B-1、最大吸収波長が  $400 \pm 20 \text{ nm}$  であるジアゾニウム塩化合物と該ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色するカプラーとを含有する感熱記録層 B-2、をこの順に積層した多色の感熱記録材料が好ましい。

#### 【 0 0 7 3 】

この多色の感熱記録材料の記録方法としては、まず感熱記録層 B-2 を加熱し、該感熱記録層 B-2 に含まれるジアゾニウム塩化合物とカプラーとを発色させる。次に、 $400 \pm 20 \text{ nm}$  の光を照射して感熱記録層 B-2 中に含まれている未反応のジアゾニウム塩化合物を分解させた後、感熱記録層 B-1 が発色するに十分な熱を加え、該感熱記録層 B-1 に含まれているジアゾニウム塩化合物とカプラーとを発色させる。このとき、感熱記録層 B-2 も同時に強く加熱されるが、すでにジアゾニウム塩化合物は分解しており発色能力が失われているので発色はしない。さらに  $360 \pm 20 \text{ nm}$  の光を照射して感熱記録層 B-1 に含まれているジアゾニウム塩化合物を分解し、最後に感熱記録層 A が発色する十分な熱を加えて発色させる。このとき感熱記録層 B-2 及び感熱記録層 B-1 も同時に強く加熱されるが、すでにジアゾニウム塩化合物は分解しており発色能力が失われ

ているので発色しない。

#### 【 0 0 7 4 】

また、本発明においては、感光波長の異なる 3 種のジアゾニウム塩化合物と、それぞれのジアゾニウム塩化合物と熱時反応して異なった色相に発色するカプラーとを組み合わせた感熱記録層 3 層を積層した多色の感熱記録層とするのも好ましい。即ち、前記支持体上に、最大吸収波長が 3 5 0 n m 以下、好ましくは、3 4 0 n m 以下であるジアゾニウム塩化合物と該ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色するカプラーとを含有する感熱記録層 A - 1、最大吸収波長が 3 6 0 ± 2 0 n m であるジアゾニウム塩化合物と該ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色するカプラーとを含有する感熱記録層 A - 2、最大吸収波長が 4 0 0 ± 2 0 n m であるジアゾニウム塩化合物と該ジアゾニウム塩化合物と熱時反応して呈色するカプラーとを含有する感熱記録層 A - 3 を、この順に積層した多色の感熱記録材料が好ましい。

以上の多色の感熱記録層の場合において、各感熱記録層の発色色相を減色混合における 3 原色、イエロー、マゼンタ、シアンとなるように選んでおけば、フルカラーの画像記録が可能となる。

#### 【 0 0 7 5 】

##### < 支持体 >

前記支持体としては、例えば、ポリエチレンテレフタレートやポリブチレンテレフタレート等のポリエステルフィルム、三酢酸セルロースフィルム等のセルロース誘導体フィルム、ポリスチレンフィルム、ポリプロピレンフィルム、ポリエチレンフィルム等のポリオレフィンフィルム、ポリイミドフィルム、ポリ塩化ビニルフィルム、ポリ塩化ビニリデンフィルム、ポリアクリル酸共重合体フィルム、ポリカーボネートフィルム等のプラスチックフィルムの外、紙、合成紙、プラスチック樹脂層を有する紙、などが挙げられ、前記プラスチックフィルムの層を有する支持体が好ましい。これらは、透明であってもよいし、不透明であってもよく、また、1 種単独で使用してもよいし、2 種以上を併用してもよい。

#### 【 0 0 7 6 】

前記プラスチックの層を有する支持体としては、原紙の両面に又は少なくとも

記録層が形成される面に、熱可塑性樹脂による層が形成されたものが好適に挙げられ、例えば、（１）原紙に熱可塑性樹脂が溶融押出塗工されたもの、（２）原紙上に溶融押出塗工された熱可塑性樹脂の上にガスバリアー層を塗布したもの、（３）原紙の酸素透過性の低いプラスチックフィルムを接着させたもの、（４）原紙にプラスチックフィルムを接着させた面上に溶融押出により熱可塑性樹脂を設けたもの、（５）原紙に熱可塑性樹脂を溶融押出塗工された後、プラスチックフィルムを接着させたもの、等が挙げられる。

## 【 0 0 7 7 】

前記原紙に溶融押出塗工される熱可塑性樹脂としては、例えば、ポリエチレン、ポリプロピレン等の $\alpha$ -オレフィンの単独重合体及びこれらの各種の重合体の混合物などのオレフィン系重合体、エチレンとビニルアルコールとのランダム共重合体、などが好適に挙げられる。前記ポリエチレンとしては、例えば、LDPE（低密度ポリエチレン）、HDPE（高密度ポリエチレン）、L-LDPE（直鎖状低密度ポリエチレン）等が挙げられる。

## 【 0 0 7 8 】

前記原紙に前記プラスチックフィルムを接着する方法としては、特に制限はなく、加工技術研究会編「新ラミネート加工便覧」に記載されているような公知のラミネーション法の中から適宜選択して採用することができ、所謂ドライラミネーション、無溶媒型ドライラミネーション、電子線若しくは紫外線硬化型樹脂を用いたドライラミネーション、又は、ホットドライラミネーションが好適に挙げられる。

本発明においては、前記支持体の中でも、天然パルプを主成分とする原紙の両面にオレフィン系重合体をコーティングしたものが特に好ましい。

## 【 0 0 7 9 】

## &lt; 下塗り層 &gt;

本発明においては、前記支持体と前記感熱記録層との間に、下塗り層を有するのが好ましい。

前記下塗り層としては、特に制限はなく、目的に応じて公知のものの中から適宜選択することができるが、PAGI法の粘度が10～30mP、PAGI法の

ゼリー強度が 1 5 ～ 7 0 g であるゼラチン（以下単に「ゼラチン」と称する）と、層状の無機化合物とを含有するのが特に好ましい。なお、本発明においては、このような層を後記中間層等として有しているのも好ましい。

#### 【 0 0 8 0 】

前記 P A G I 法の粘度と、前記 P A G I 法のゼリー強度とは、写真用ゼラチン試験法合同審査会発行のパギイ法：写真用ゼラチン試験法、第 7 版（1 9 9 2 年版）による試験に基づいて測定したものである。

前記ゼラチンは、通常の方法で製造された公知のゼラチン（以下「通常のゼラチン」と称する）を低分子化することによって得られる。ただし、ここで言う「通常のゼラチン」とは、例えば「にかわとゼラチン（我孫子義弘編集、日本にかわ、ゼラチン工業組合刊（1 9 8 7）に記載されているような牛骨、牛皮、豚皮などの原料を石灰、酸などで処理して製造されるもので、前記ゼラチンと比べるとはるかに大きな粘度とゼリー強度とを有している。

#### 【 0 0 8 1 】

前記通常のゼラチンは、原料、処理方法（例えば、石灰処理、酸処理）や抽出条件（温度、抽出回数）などの条件によって特徴づけられる。前記ゼラチンは、どのようなゼラチンを元にして低分子化して得てもよいが、抽出回数が少なく、低温で抽出されたものが、低粘度とゼリー強度とを前記数値範囲内に両立できる点で好ましい。

前記低分子化の方法としては、酵素を用いる方法、熱を用いる方法などが挙げられ、これらの中でも酵素を用いる方法が好ましい。前記熱を用いる方法の場合、粘度を好ましい値に下げたときに前記ゼリー強度が低くなってしまうことがある。なお、前記酵素としては、例えば、パパインが好適に挙げられる。

#### 【 0 0 8 2 】

前記ゼラチンにおける、前記 P A G I 法の粘度は 1 0 ～ 3 0 m P であり、前記 P A G I 法のゼリー強度は 1 5 ～ 7 0 g であるが、前記 P A G I 法の粘度が 1 0 m P 未満であると、塗液の粘度低下が大きくなり、塗液中の顔料（雲母）の分散状態が悪くなることがあり、3 0 m P を超えると、塗工液の粘度が上昇し、塗布故障が生じ易くなることがある。また、前記 P A G I 法のゼリー強度が 1 5 g 未

満であると、塗膜強度が低下し、前記支持体との接着強度が低下することがあり、前記PAGI法のゼリー強度が70gよりも大きいと、塗膜のカールが環境変化により大きくなることがある。

## 【0083】

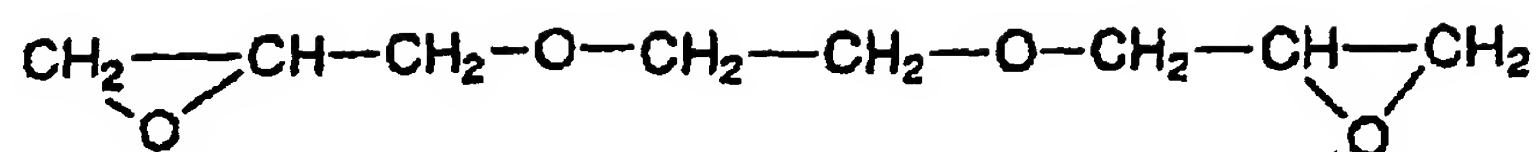
前記ゼラチンは、必要に応じて硬膜剤を用いて架橋してもよく、その場合、該硬膜剤としては、ゼラチンの硬膜剤として用いられている公知のものが挙げられ、例えば、ビニルスルホン化合物、活性ハロゲン化合物、イソシアネート化合物、エポキシ化合物、などが挙げられる。これらの中でも、エポキシ化合物が特に好ましく、該エポキシ化合物としては、例えば、以下に示す化合物が好適に挙げられる。

## 【0084】

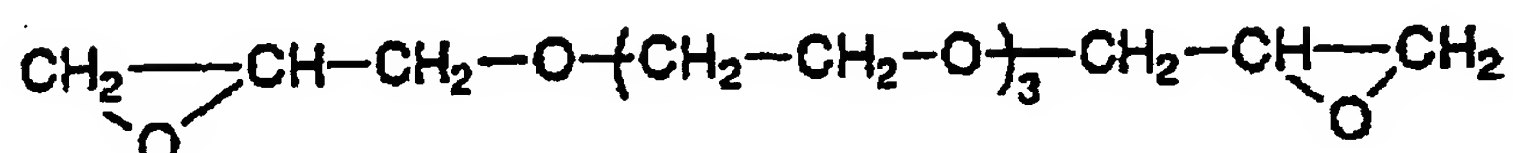


【化 6】

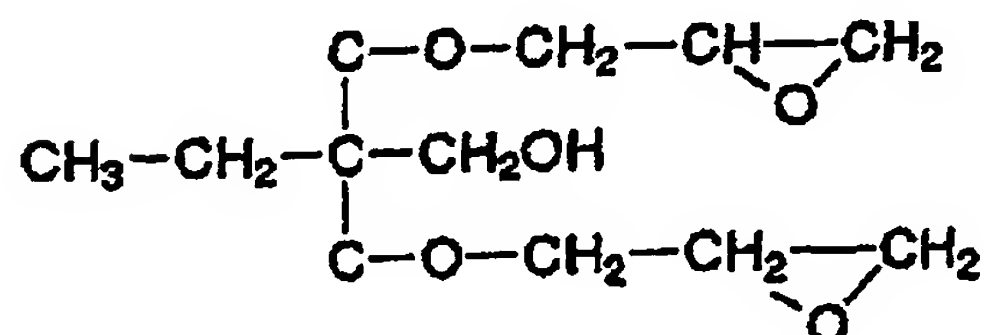
E-1



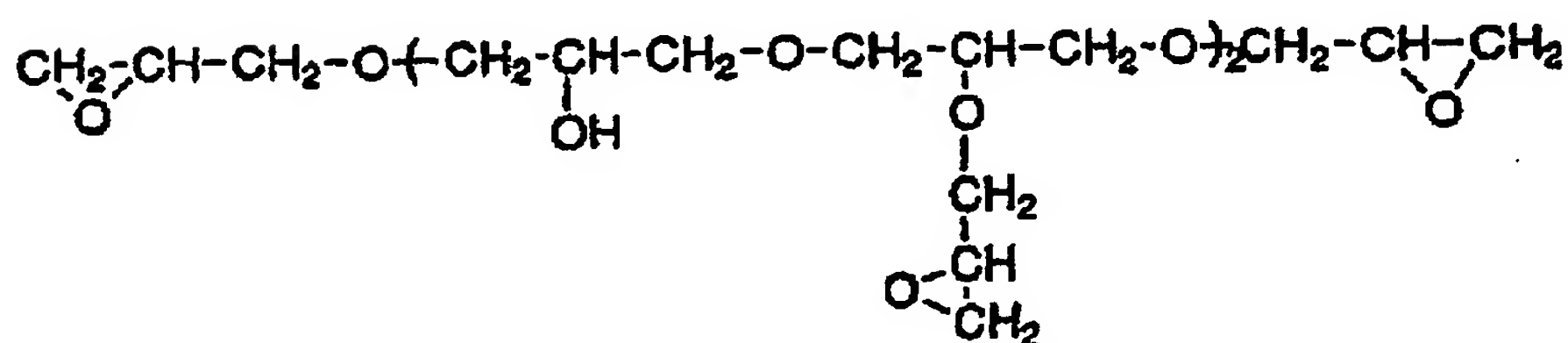
E-2



E-3



E-4



【 0 0 8 5 】

前記ゼラチンの前記下塗り層における塗布量としては、プリスター（印画記録時のプリンターサーマルヘッドの熱による細かな膨れ現象）を抑える観点からは、 $0.5 \text{ g/m}^2$ 以上が好ましい。

【 0 0 8 6 】

前記層状の無機化合物としては、膨潤性無機層状化合物が好適に挙げられる。前記膨潤性無機層状化合物の具体例としては、ベントナイト、ヘクトライト、サポナイト、ビーデライト、ノントロナイト、スチブンサイト、バイデライト、モンモリナイト等の膨潤性粘度鉱物類、膨潤性合成雲母、膨潤性合成スメクタイト

、などが挙げられる。

#### 【 0 0 8 7 】

これらの膨潤性無機層状化合物は、厚みが10～15オングストローム程度の単位結晶格子層からなる積層構造を有し、格子内金属原子置換が他の粘土鉱物よりも著しく大きい。その結果、格子層は、正荷電不足を生じ、それを補償するために層間に $\text{Na}^+$ 、 $\text{Ca}^{2+}$ 、 $\text{Mg}^{2+}$ 等の陽イオンを吸着している。これらの層間に介在している陽イオンは、「交換性陽イオン」と呼ばれ、いろいろな陽イオンと交換する。特に層間の陽イオンが $\text{Li}^+$ 、 $\text{Na}^+$ 等の場合、イオン半径が小さいため、層状結晶格子間の結合が弱く、水により大きく膨潤する。その状態でシェアーをかけると容易に劈開し、水中で安定したゾルを形成する。前記膨潤性無機層状化合物の具体例の中でも、ベントナイト、膨潤性合成雲母は、その傾向が強い点で好ましく、膨潤性合成雲母が特に好ましい。

#### 【 0 0 8 8 】

前記膨潤性合成雲母としては、例えば、以下の化合物が好適に挙げられる。

$\text{Na}$  テトラシックマイカ  $\text{NaMg}_{2.5}(\text{Si}_4\text{O}_{10})\text{F}_2$ 、

$\text{Na}$  又は  $\text{Li}$  テニオライト  $(\text{NaLi})\text{Mg}_2(\text{Si}_4\text{O}_{10})\text{F}_2$ 、

$\text{Na}$  又は  $\text{Li}$  ヘクトライト  $(\text{NaLi})_{1/3}\text{Mg}_{2/3}\text{Li}_{1/3}(\text{Si}_4\text{O}_{10})\text{F}_2$ 、

などが挙げられる。

#### 【 0 0 8 9 】

前記膨潤性合成雲母のサイズとしては、厚みが1～50nmであり、平面サイズが1～20 $\mu\text{m}$ である。前記厚みは、拡散制御の点では、薄ければ薄いほど好ましく、前記平面サイズは、塗布面の平滑性及び透明性を悪化しない範囲で大きいほど好ましい。前記膨潤性合成雲母のアスペクト比としては、通常100以上であり、200以上が好ましく、500以上がより好ましい。

#### 【 0 0 9 0 】

前記通常のゼラチンを使用した場合、雲母の比率（対ゼラチン1.5～10以上）が増えると、一定固形分濃度（例えば、5～10%）で増粘、ゲル化が進むため、粘度を下げる必要がある。該粘度を下げるには、濃度を下げる方法があるが、濃度を下げることは塗膜の乾燥負荷を増大させ、厚塗りによる塗布面



状が悪化してしまう。また、塗布液に尿素、塩等を添加する方法もあるが、十分に粘度低下が得られず、塗布後の面状も悪い。これに対し、前記ゼラチンは、このような弊害を生じることなく、増粘、ゲル化を著しく低減でき、雲母と混合して使用しても増粘、ゲル化を著しく低減することができる点で、有利である。

## 【 0 0 9 1 】

前記水膨潤性合成雲母の前記下塗り層における含有量としては、雲母／ゼラチンの質量比率で  $1/20 \sim 1/2$  が好ましい。

前記水膨潤性合成雲母の含有量が、 $1/20$  未満であると、下塗層が酸素遮断層として十分に機能しなくなることがあり、 $1/2$  を超えると、塗布性等の製造適性が悪化することがある。

## 【 0 0 9 2 】

また、前記下塗層における雲母の塗布量としては、通常  $0.01 \text{ g/m}^2$  以上であり、 $0.02 \text{ g/m}^2$  以上が好ましい。

前記雲母の塗布量が、 $0.01 \text{ g/m}^2$  未満であると、下塗り層における酸素遮断能が低下し、地肌部の着色等を防止するという特性を発揮することができないことがある。

## 【 0 0 9 3 】

## &lt; 光透過率調整層 &gt;

本発明の感熱記録材料には、耐光性を向上させるために光透過率調整層を設けるのが好ましい。

光透過率調整層は、紫外線吸収剤前駆体を含有しており、定着に必要な領域の波長の光照射前は紫外線吸収剤として機能しないので光透過率が高く、光定着型感熱記録層を定着する際、定着に必要な領域の波長を十分に透過させ、しかも可視光線の透過率も高いので、感熱記録層の定着に支障を来すこともない。この紫外線吸収剤前駆体は、マイクロカプセル中に含ませることが好ましい。

また、光透過率調整層に含有する化合物としては、特開平 9 - 1 9 2 8 号公報に記載の化合物が挙げられる。

## 【 0 0 9 4 】

上記紫外線吸収剤前駆体は、感熱記録層の光照射による定着に必要な領域の波

長の光照射が終了した後、光または熱などで反応することにより紫外線吸収剤として機能するようになり、紫外線領域の定着に必要な領域の波長の光は紫外線吸収剤によりその大部分が吸収され、透過率が低くなり、感熱記録材料の耐光性が向上するが、可視光線の吸収効果がないから、可視光線の透過率は実質的に変わらない。

光透過率調整層は感熱記録材料中に少なくとも1層設けることができ、最も望ましくは感熱記録層と最外保護層との間に形成するのがよいが、光透過率調整層を保護層と兼用するようにしてもよい。光透過率調整層の特性は、感熱記録層の特性に応じて任意に選定することができる。

#### 【0095】

光透過率調整層形成用の塗布液（光透過率調整層用塗布液）は、上記各成分を混合して得られる。該光透過率調整層塗布液を、例えばバーコーター、エアナイフコーター、ブレードコーター、カーテンコーター等の公知の塗布方法により塗布して形成することができる。光透過率調整層は、感熱記録層等と同時に塗布してもよく、例えば感熱記録層形成用の塗布液を塗布し一旦感熱記録層を乾燥させた後、該層上に塗布形成してもよい。

光透過率調整層の乾燥塗布量としては、 $0.8 \sim 4.0 \text{ g/m}^2$ が好ましい。

#### 【0096】

##### 〈中間層〉

感熱記録層を複数積層する場合、各感熱記録層間には中間層を設けることが好ましい。該中間層には、上記保護層と同様、各種バインダーに更に顔料、滑剤、界面活性剤、分散剤、蛍光増白剤、金属石鹸、紫外線吸収剤等を含ませることができる。上記バインダーとしては、保護層と同様のバインダーが使用できる。また、感熱記録材料の膜硬度を向上させるために、中間層用塗布液には、例えば、ホウ酸等保護層のバインダーと架橋反応する架橋剤などの硬化剤を添加してもよい。

#### 【0097】

上記感熱記録層、保護層、光透過率調整層、中間層等は、支持体上に、ブレード塗布法、エアナイフ塗布法、グラビア塗布法、ロールコーティング塗布法、ス

プレー塗布法、ディップ塗布法、バー塗布法等の公知の塗布方法により塗布し、乾燥して形成することができる。

【 0 0 9 8 】

(酸化防止剤)

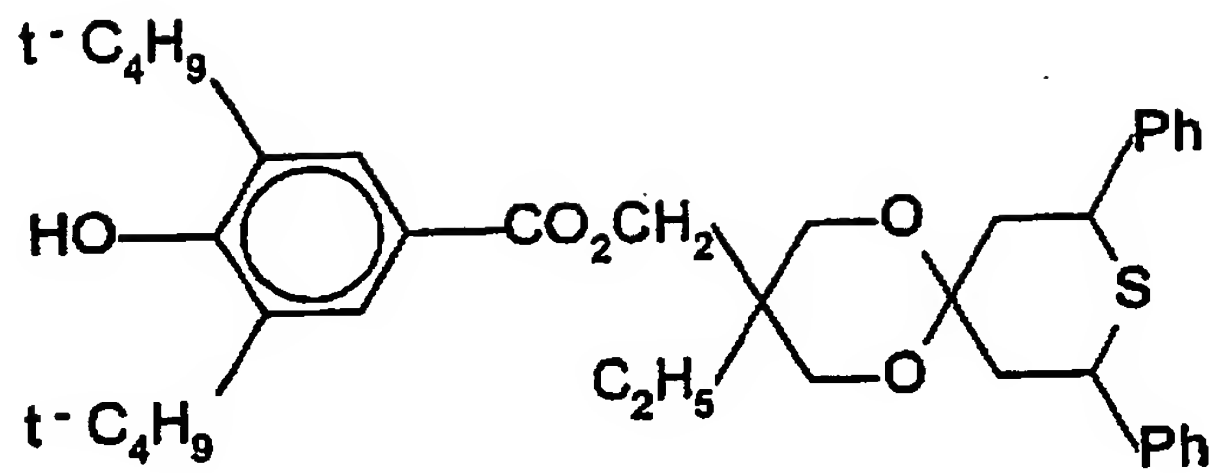
本発明においては、耐光性を更に向上させるため、以下に示す公知の酸化防止剤を前記感熱記録材料中に添加することができる。

このような酸化防止剤としては、例えば、ヨーロッパ公開特許第 3 1 0 5 5 1 号公報、ドイツ公開特許第 3 4 3 5 4 4 3 号公報、ヨーロッパ公開特許第 3 1 0 5 5 2 号公報、特開平 3 - 1 2 1 4 4 9 号公報、ヨーロッパ公開特許第 4 5 9 4 1 6 号公報、特開平 2 - 2 6 2 6 5 4 号公報、特開平 2 - 7 1 2 6 2 号公報、特開昭 6 3 - 1 6 3 3 5 1 号公報、アメリカ特許第 4 8 1 4 2 6 2 号、特開昭 5 4 - 4 8 5 3 5 号公報、特開平 5 - 6 1 1 6 6 号公報、特開平 5 - 1 1 9 4 4 9 号公報、アメリカ特許第 4 9 8 0 2 7 5 号、特開昭 6 3 - 1 1 3 5 3 6 号公報、特開昭 6 2 - 2 6 2 0 4 7 号公報、ヨーロッパ公開特許第 2 2 3 7 3 9 号公報、ヨーロッパ公開特許第 3 0 9 4 0 2 号公報、ヨーロッパ公開特許第 3 0 9 4 0 1 号公報等に記載の酸化防止剤などが挙げられ、具体的には、以下のものが挙げられる。

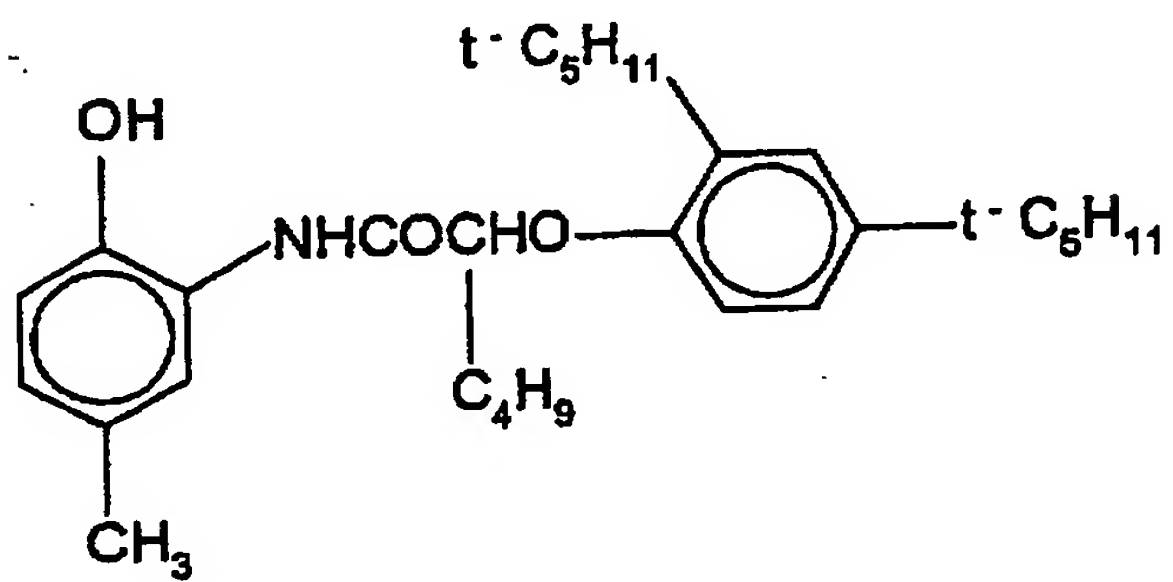
【 0 0 9 9 】

【化 7】

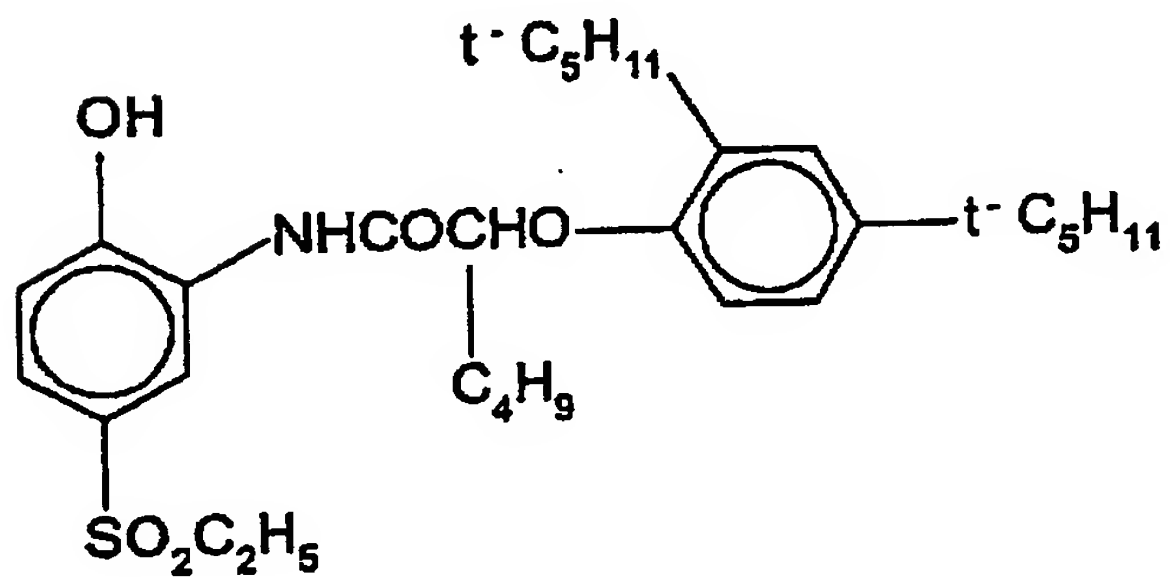
Q-1



Q-2



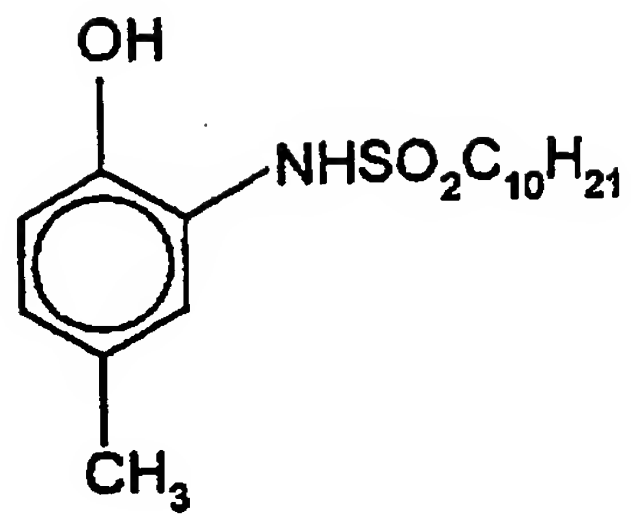
Q-3



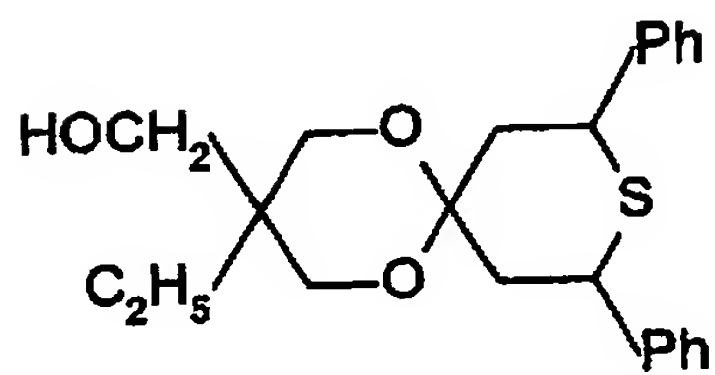
【 0 1 0 0 】

【化 8】

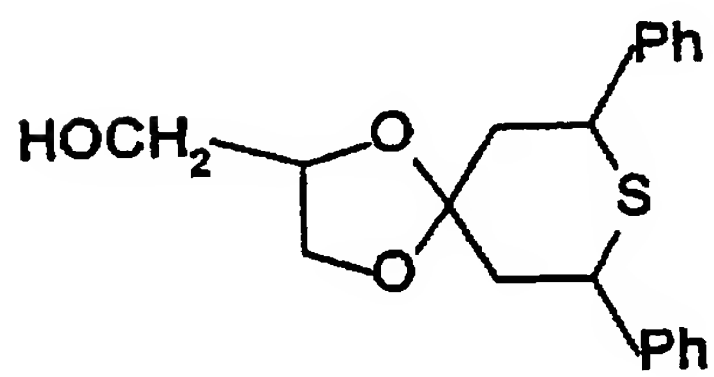
Q-4



Q-5



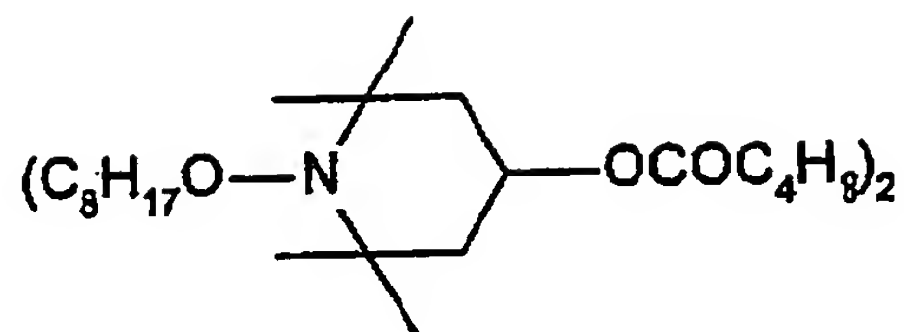
Q-6



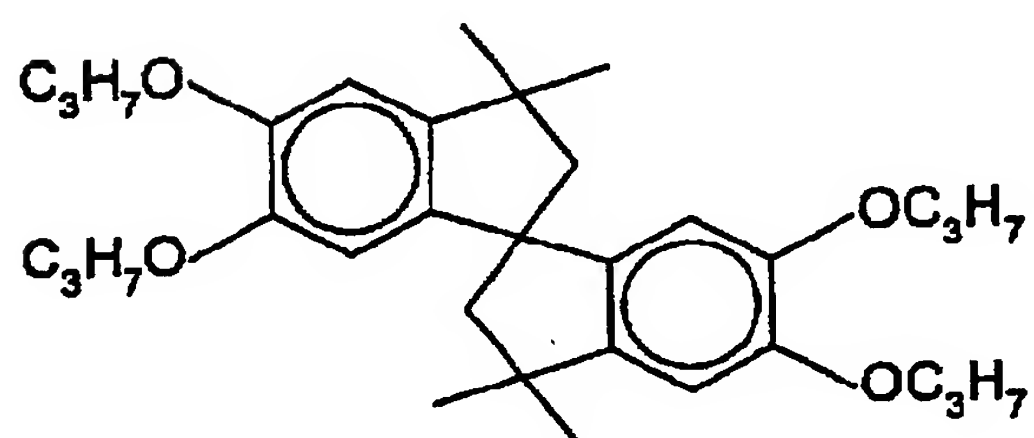
【 0 1 0 1 】

【化 9】

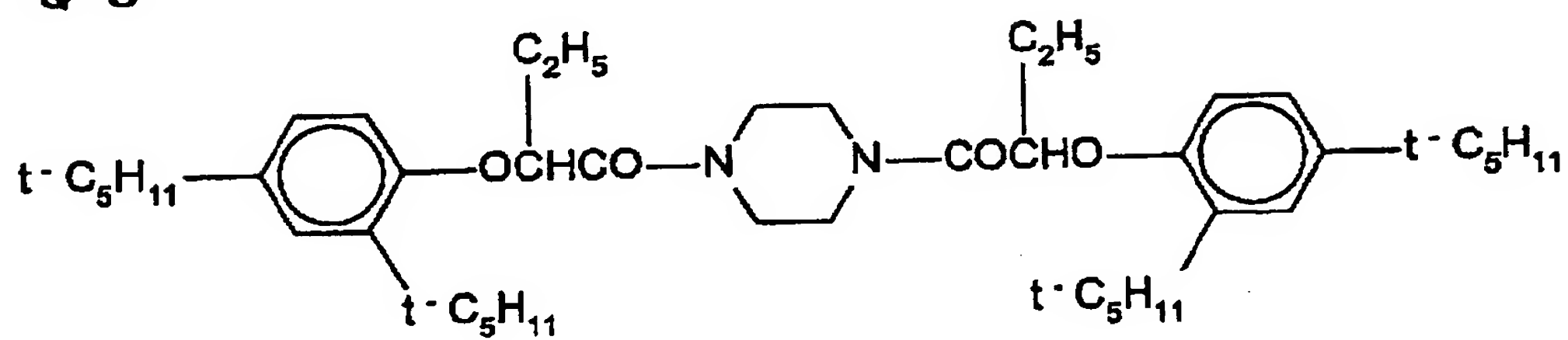
Q-7



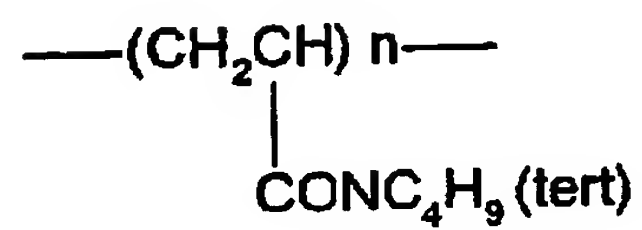
と



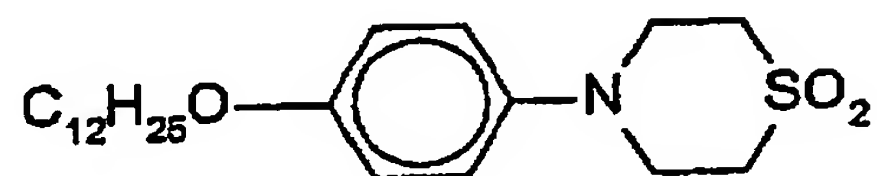
Q-8



Q-9



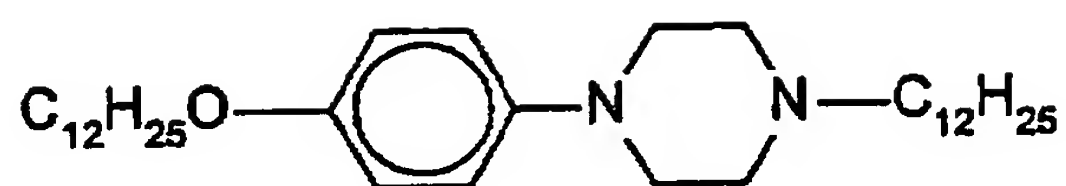
Q-10



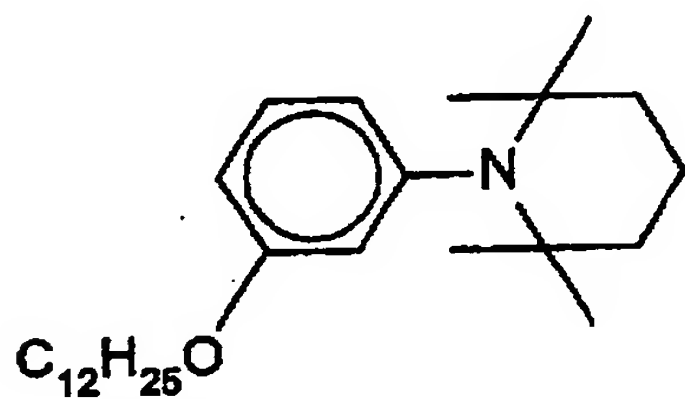
【 0 1 0 2 】

【化 1 0】

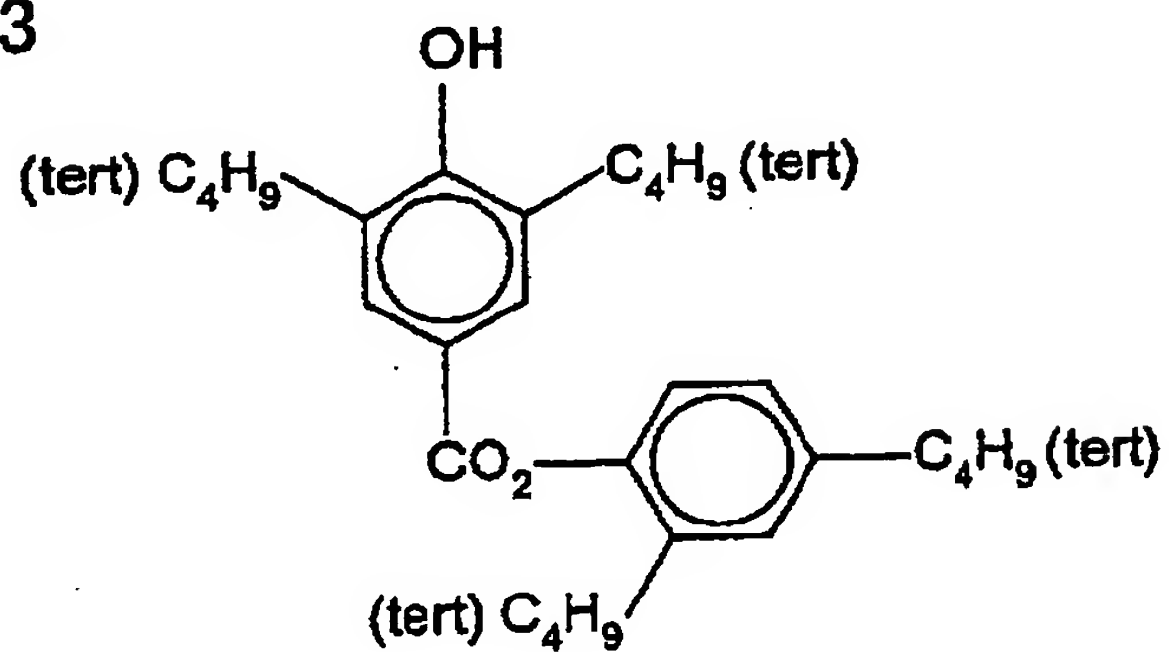
Q-11



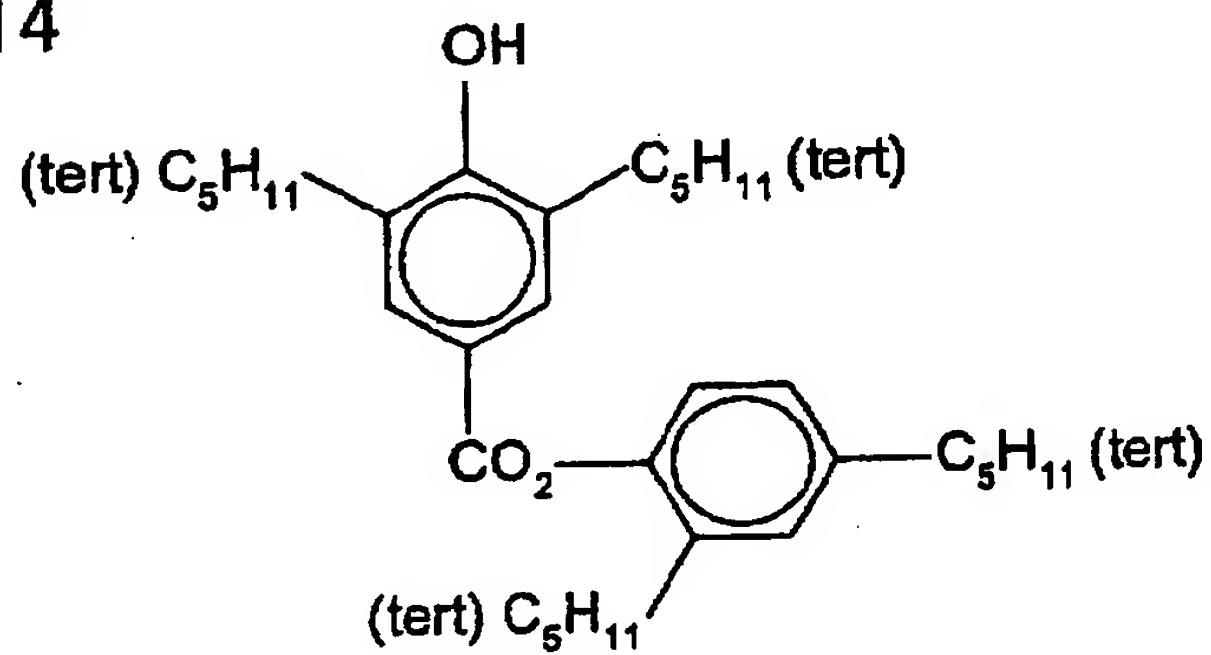
Q-12



Q-13



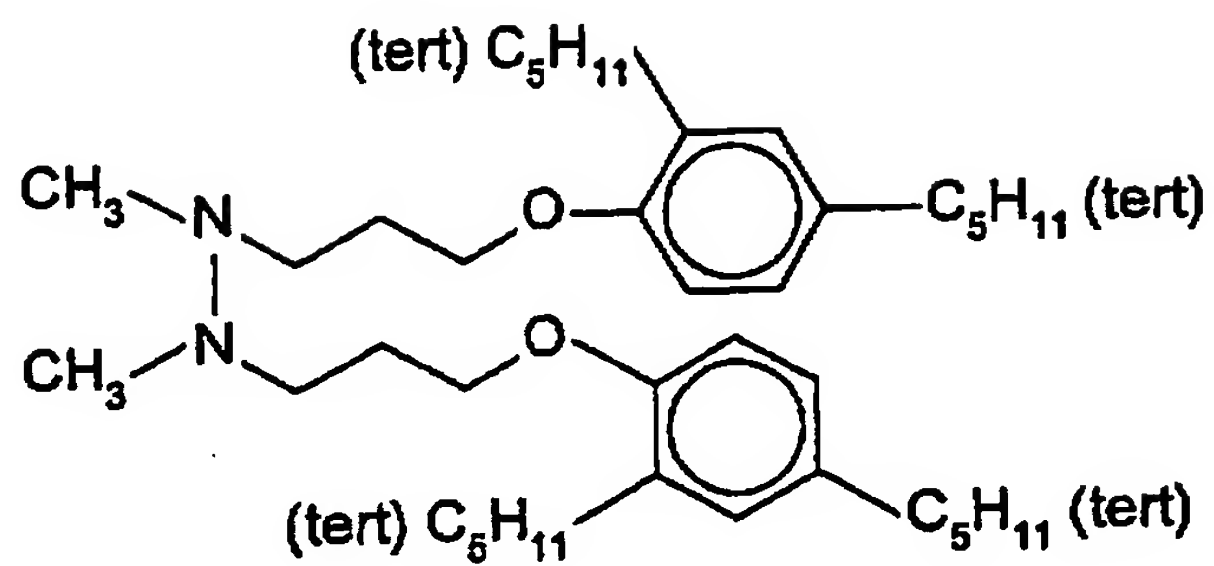
Q-14



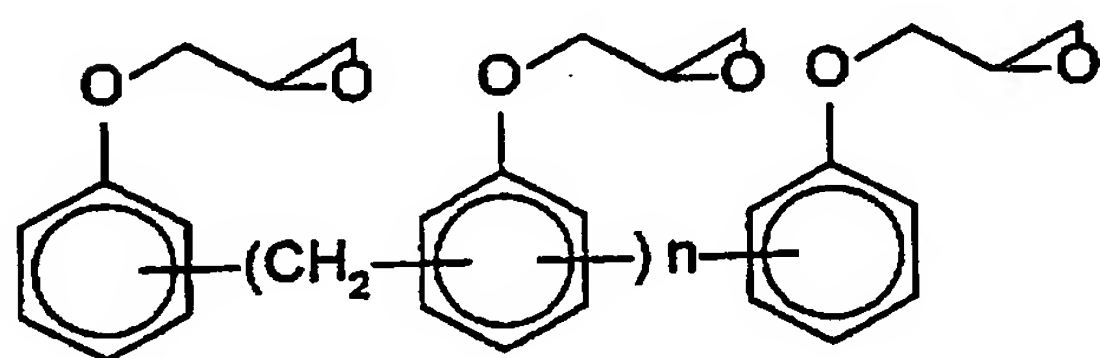
【 0 1 0 3】

【化 1 1】

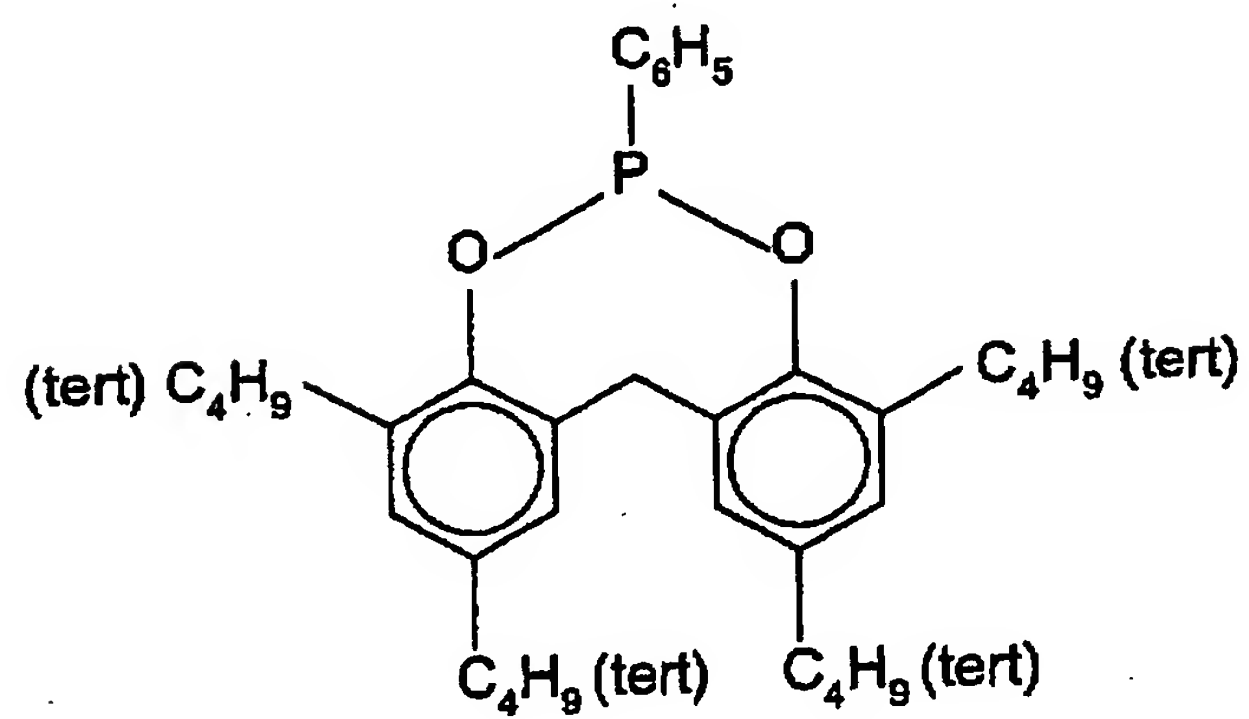
Q-15



Q-16



Q-17

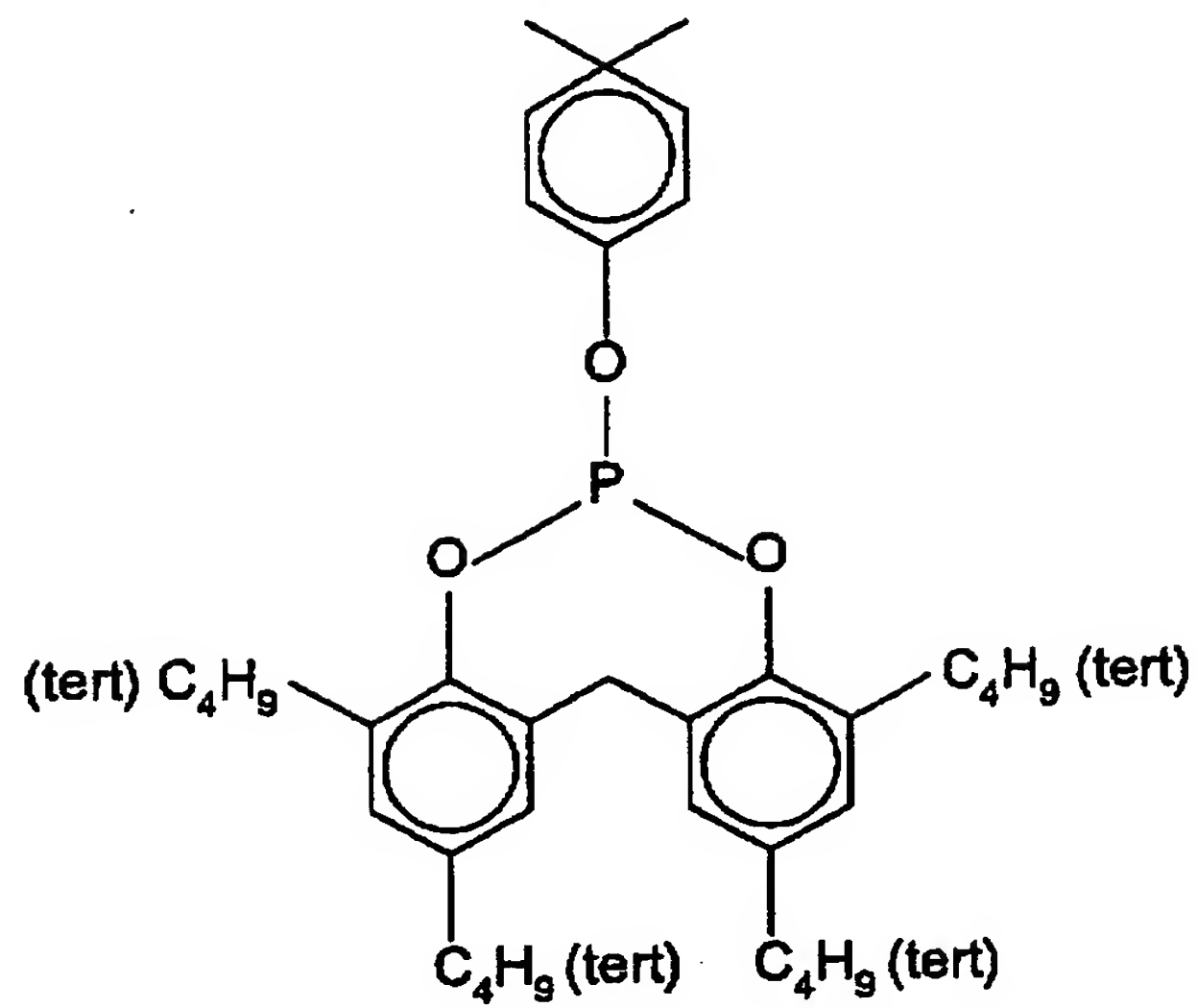


【 0 1 0 4】



【化 1 2】

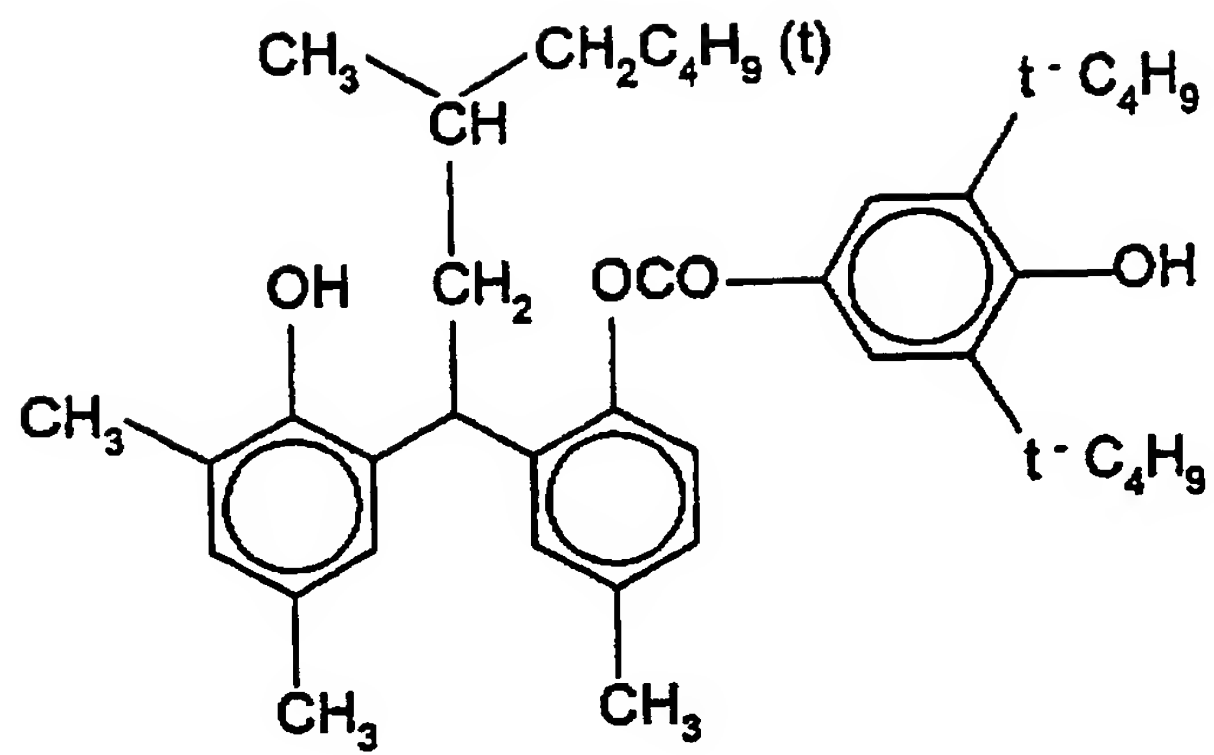
Q-18



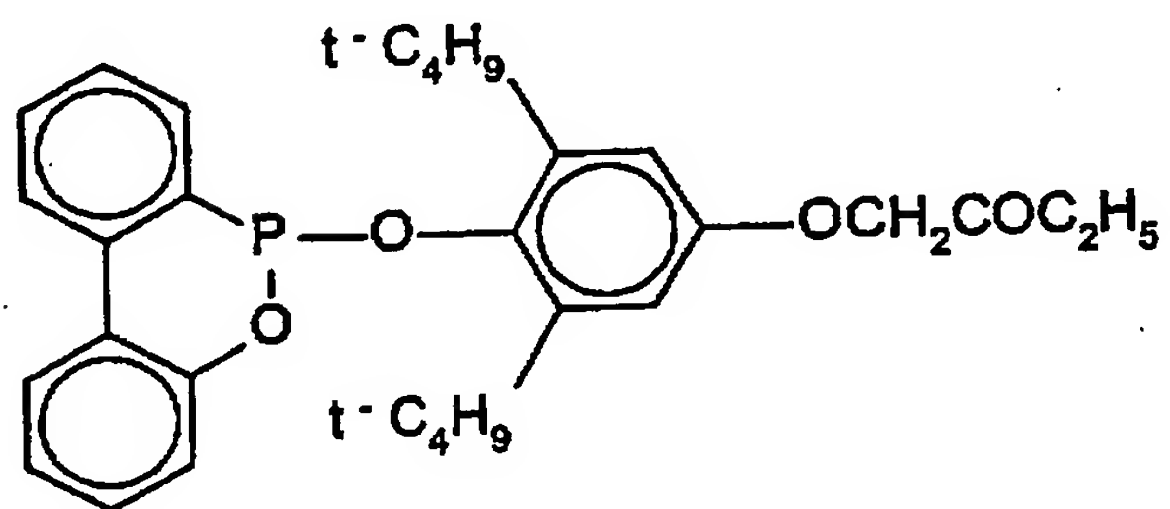
【 0 1 0 5 】

【化 1 3】

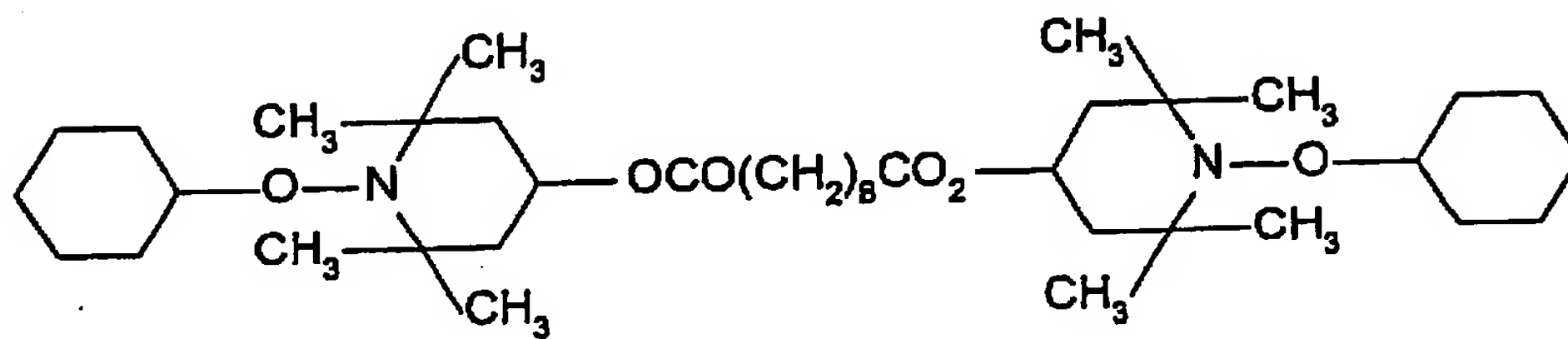
Q-19



Q-20



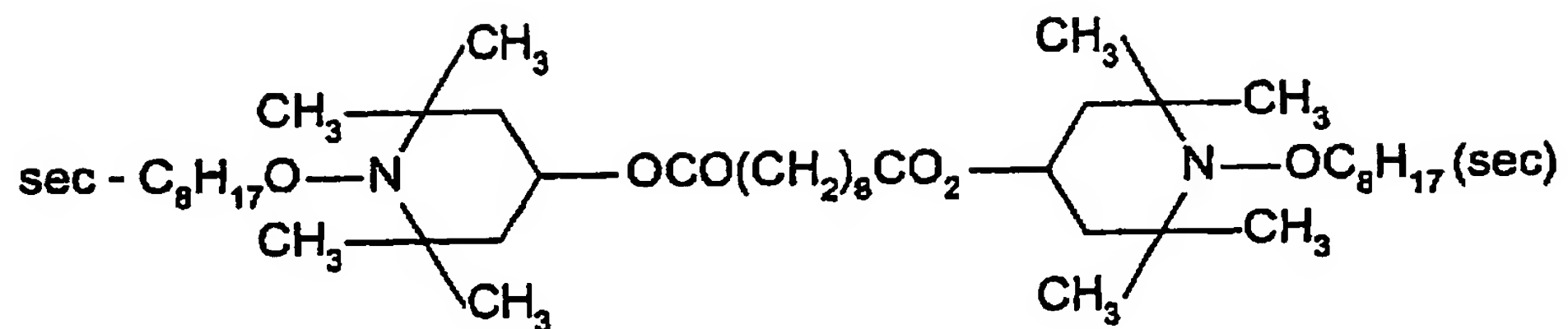
Q-21



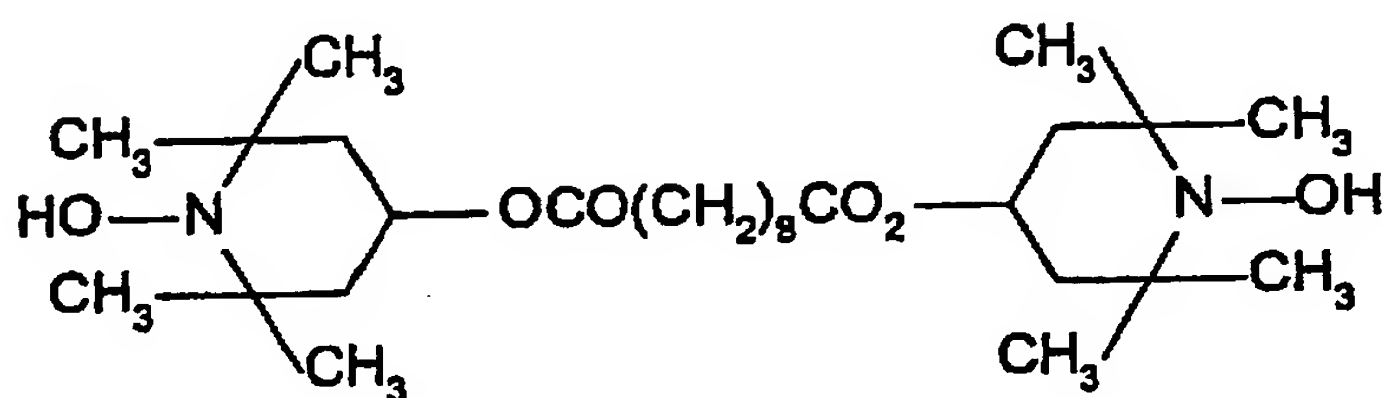
【0 1 0 6】

【化 1 4】

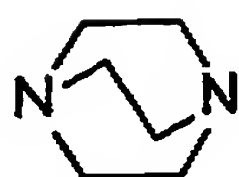
Q-22



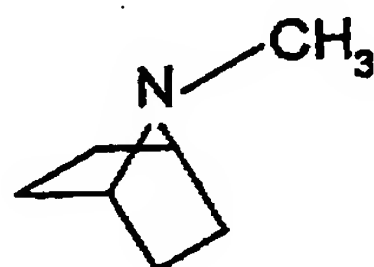
Q-23



Q-24



Q-25



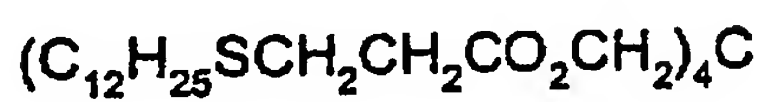
Q-26



Q-27



Q-28



【0 1 0 7】

また、特開昭 6 0 - 1 2 5 4 7 0 号公報、特開昭 6 0 - 1 2 5 4 7 1 号公報、

特開昭 6 0 - 1 2 5 4 7 2 号公報、特開昭 6 0 - 2 8 7 4 8 5 号公報、特開昭 6 0 - 2 8 7 4 8 6 号公報、特開昭 6 0 - 2 8 7 4 8 7 号公報、特開昭 6 2 - 1 4 6 6 8 0 号公報、特開昭 6 0 - 2 8 7 4 8 8 号公報、特開昭 6 2 - 2 8 2 8 8 5 号公報、特開昭 6 3 - 8 9 8 7 7 号公報、特開昭 6 3 - 8 8 3 8 0 号公報、特開昭 6 3 - 0 8 8 3 8 1 号公報、特開平 0 1 - 2 3 9 2 8 2 号公報、特開平 0 4 - 2 9 1 6 8 5 号公報、特開平 0 4 - 2 9 1 6 8 4 号公報、特開平 0 5 - 1 8 8 6 8 7 号公報、特開平 0 5 - 1 8 8 6 8 6 号公報、特開平 0 5 - 1 1 0 4 9 0 号公報、特開平 0 5 - 1 1 0 8 4 3 7 号公報、特開平 0 5 - 1 7 0 3 6 1 号公報、特開昭 6 3 - 2 0 3 3 7 2 号公報、特開昭 6 3 - 2 2 4 9 8 9 号公報、特開昭 6 3 - 2 6 7 5 9 4 号公報、特開昭 6 3 - 1 8 2 4 8 4 号公報、特開昭 6 0 - 1 0 7 3 8 4 号公報、特開昭 6 0 - 1 0 7 3 8 3 号公報、特開昭 6 1 - 1 6 0 2 8 7 号公報、特開昭 6 1 - 1 8 5 4 8 3 号公報、特開昭 6 1 - 2 1 1 0 7 9 号公報、特開昭 6 3 - 2 5 1 2 8 2 号公報、特開昭 6 3 - 0 5 1 1 7 4 号公報、特公昭 4 8 - 0 4 3 2 9 4 号公報、特公昭 4 8 - 0 3 3 2 1 2 号公報、などに記載の酸化防止剤が挙げられる。

【 0 1 0 8 】

具体例には、6-エトキシ-1-フェニル-2, 2, 4-トリメチル-1, 2-ジヒドロキノリン、6-エトキシ-1-オクチル-2, 2, 4-トリメチル-1, 2-ジヒドロキノリン、6-エトキシ-1-フェニル-2, 2, 4-トリメチル-1, 2, 3, 4-テトラヒドロキノリン、6-エトキシ-1-オクチル-2, 2, 4-トリメチル-1, 2, 3, 4-テトラヒドロキノリン、シクロヘキサン酸ニッケル、2, 2-ビス-4-ヒドロキシフェニルプロパン、1, 1-ビス-4-ヒドロキシフェニル-2-エチルヘキサン、2-メチル-4-メトキシ-ジフェニルアミン、1-メチル-2-フェニルインドールなどが挙げられる。

これらの酸化防止剤は、前記感熱記録層、前記中間層、前記光透過率調整層、前記保護層に添加することができる。

【 0 1 0 9 】

【実施例】

以下に、本発明の実施例を説明するが、本発明はこれらの実施例に何ら限定されるものではない。なお、以下において「部」は、特に断りのない限り総て「質量部」を意味する。

【 0 1 1 0 】

[ 実施例 1 ]

< フタル化ゼラチン溶液の調製 >

フタル化ゼラチン（商品名；MGPゼラチン，ニッピコラーゲン（株）製）32部、1，2－ベンゾチアゾリン－3－オン（3．5％メタノール溶液，大東化学工業所（株）製）0．7部、イオン交換水367．1部を混合し、40℃にて溶解し、フタル化ゼラチン水溶液を得た。

【 0 1 1 1 】

< アルカリ処理ゼラチン溶液の調製 >

アルカリ処理低イオンゼラチン（商品名；#750ゼラチン，新田ゼラチン（株）製）25．5部、1，2－ベンゾチアゾリン－3－オン（3．5％メタノール溶液，大東化学工業所（株）製）0．6部、水酸化カルシウム0．153部、イオン交換水143．6部を混合し、50℃にて溶解し、乳化物作製用アルカリ処理ゼラチン水溶液を得た。

【 0 1 1 2 】

（1）イエロー感熱記録層液の調製

< ジアゾニウム塩化合物内包マイクロカプセル液（a）の調製 >

酢酸エチル16．1部に、下記ジアゾニウム化合物（A）（最大吸収波長420nm）3．2部、下記ジアゾニウム化合物（B）（最大吸収波長420nm）1．2部、モノイソプロピルピフェニル4．8部、フタル酸ジフェニル4．8部およびジフェニルー（2，4，6－トリメチルベンゾイル）フォスフィンオキサイド（商品名：ルシリンTPO，BASFジャパン（株）製）0．4部を添加し、40℃に加熱して均一に溶解した。該混合液にカプセル壁材としてキシリレンジイソシアネート／トリメチロールプロパン付加物とキシリレンジイソシアネート／ビスフェノールA付加物との混合物（商品名；タケネートD119N（50％酢酸エチル溶液），三井武田ケミカル（株）製）8．6部を添加し、均一に攪

拌し混合液（I）を得た。

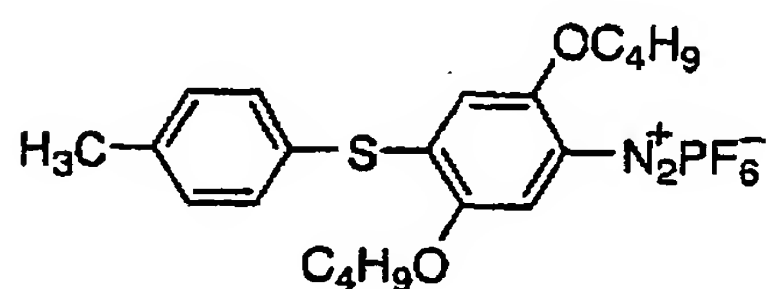
【0 1 1 3】

別途、上記フタル化ゼラチン水溶液 5 8 . 6 部にイオン交換水 1 6 . 3 部、S  
c r a p h A G - 8（5 0 %；日本精化（株）製）0 . 3 4 部添加し、混合液  
（II）を得た。

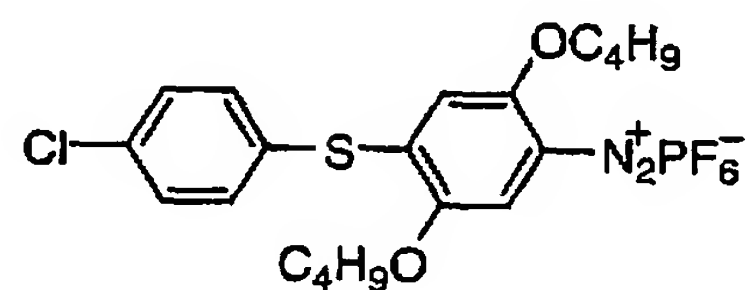
混合液（II）に混合液（I）を添加し、ホモジナイザー（日本精機製作所（株）  
製）を用いて 4 0 °C の下で乳化分散した。得られた乳化液に水 2 0 部を加え均  
一化した後、4 0 °C 下で攪拌し酢酸エチルを除去しながら 3 時間カプセル化反応  
をおこなった。この後、イオン交換樹脂アンバーライト I R A 6 8（オルガノ（  
株）製）4 . 1 部、アンバーライト I R C 5 0（オルガノ（株）製）8 . 2 部を  
加え、更に 1 時間攪拌した。その後、イオン交換樹脂を濾過して取り除き、カプ  
セル液の固形分濃度が 2 0 . 0 % になるように濃度調節しジアソニウム塩化合物  
内包マイクロカプセル液（a）を得た。得られたマイクロカプセルの粒径は粒径  
測定（L A - 7 0 0，堀場製作所（株）製で測定）の結果、メジアン径で 0 . 3  
6  $\mu$  m であった。

【0 1 1 4】

【化 1 5】



ジアソニウム化合物（A）



ジアソニウム化合物（B）

【0 1 1 5】

＜カプラー化合物乳化液（a）の調製＞

酢酸エチル 3 3 . 0 部に下記カプラー化合物（C）7 . 7 部と、トリフェニル  
グアニジン（保土ヶ谷化学（株）製）9 . 9 部、4，4' -（m - フェニレンジ  
イソプロピリデン）ジフェノール（商品名；ビスフェノール M（三井化学（株）  
製））2 0 . 8 部、3，3，3'，3' - テトラメチル - 5，5'，6，6' -

テトラ（１－プロピロキシ）－１，１’－スピロビスインダン 3. 3 部、４－（２－エチルヘキシルオキシ）ベンゼンスルホン酸アミド（マナック（株）製） 1 3. 6 部、４－ｎ－ペンチルオキシベンゼンスルホン酸アミド（マナック（株）製） 6. 8 部、およびドデシルベンゼンスルホン酸カルシウム（商品名パイオニン A－4 1－C，7 0 %メタノール溶液，竹本油脂（株）製） 4. 2 部とを溶解し、混合液（III）を得た。

【 0 1 1 6 】

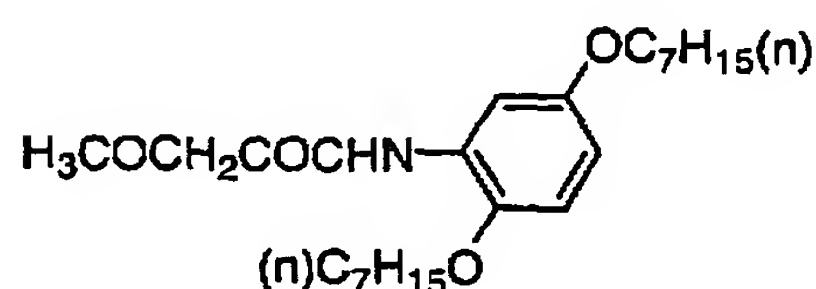
別途上記アルカリ処理ゼラチン水溶液 2 0 6. 3 部にイオン交換水 1 0 7. 3 部を混合し、混合液（IV）を得た。

混合液（IV）に混合液（III）を添加し、ホモジナイザー（日本精機製作所（株）製）を用いて 4 0 ℃の下で乳化分散した。得られたカプラー化合物乳化物を減圧、加熱し、酢酸エチルを除去した後、固形分濃度が 2 6. 5 %になるように濃度調節をおこなった。得られたカプラー化合物乳化物の粒径は粒径測定（LA－7 0 0，堀場製作所（株）製で測定）の結果、メジアン径で 0. 2 1  $\mu$ mであった。

更に上記カプラー化合物乳化物 1 0 0 部に対して、S B Rラテックス（商品名 S N－3 0 7，4 8 %液，住化エイビーエスラテックス（株）製）を 2 6. 5 %に濃度調整したものを 9 部添加して均一に攪拌してカプラー化合物乳化液（a）を得た。

【 0 1 1 7 】

【化 1 6】



カプラー化合物（C）

【 0 1 1 8 】

<塗布液（a）の調製>

上記ジアゾニウム塩化合物内包マイクロカプセル液（a）および上記カプラー

化合物分乳化液（a）を、内包しているカプラー化合物／ジアゾ化合物の質量比が2．2／1になるように混合し、感熱記録層用塗布液（a）を得た。

## 【0 1 1 9】

## （2）マゼンタ感熱記録層液の調製

## ＜ジアゾニウム塩化合物内包マイクロカプセル液（b）の調製＞

酢酸エチル 1 5．1 部に、下記ジアゾニウム化合物（D）（最大吸収波長 3 6 5 n m） 2．8 部、フタル酸ジフェニル 2．8 部、フェニル 2 - ベンゾイロキシ安息香酸エステル 3．9 部および下記エステル化合物（商品名；ライトエステル TMP，共栄油脂化学（株）製） 5．2 部およびドデシルベンゼンスルホン酸カルシウム（商品名パイオニン A - 4 1 - C，7 0 % メタノール溶液，竹本油脂（株）製） 0．1 部を添加し、加熱して、均一に溶解した。該混合液にカプセル壁材としてキシリレンジイソシアネート／トリメチロールプロパン付加物とキシリレンジイソシアネート／ビスフェノール A 付加物との混合物（商品名；タケネート D 1 1 9 N（5 0 % 酢酸エチル溶液），三井武田ケミカル（株）製） 2．5 部とキシリレンジイソシアネート／トリメチロールプロパン付加物（商品名；タケネート D 1 1 0 N（7 5 % 酢酸エチル溶液），三井武田ケミカル（株）製） 6．8 部を添加し、均一に攪拌し混合液（V）を得た。

## 【0 1 2 0】

別途、上記フタル化ゼラチン水溶液 5 5．3 部にイオン交換水 2 1．0 部添加、混合し、混合液（VI）を得た。

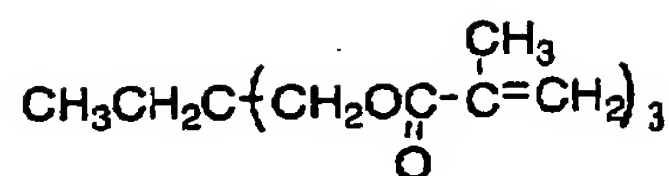
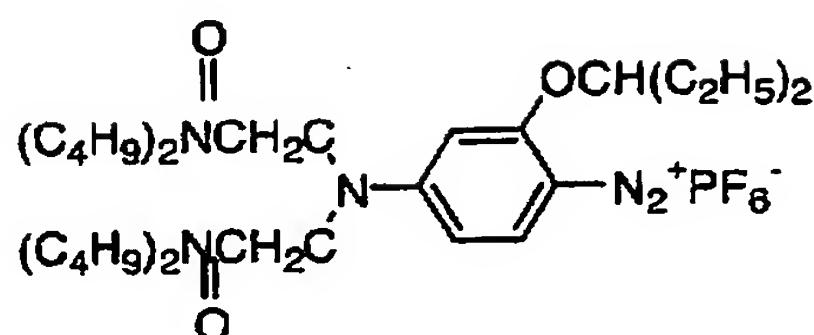
混合液（VI）に混合液（V）を添加し、ホモジナイザー（日本精機製作所（株）製）を用いて 4 0 ℃の下で乳化分散した。得られた乳化液に水 2 4 部を加え均一化した後、4 0 ℃下で攪拌し酢酸エチルを除去しながら 3 時間カプセル化反応をおこなった。この後、イオン交換樹脂アンバーライト I R A 6 8（オルガノ（株）製） 4．1 部、アンバーライト I R C 5 0（オルガノ（株）製） 8．2 部を加え、更に 1 時間攪拌した。その後、イオン交換樹脂を濾過して取り除き、カプセル液の固形分濃度が 2 0．0 %になるように濃度調節しジアゾニウム塩化合物内包マイクロカプセル液（b）を得た。得られたマイクロカプセルの粒径は粒径測定（L A - 7 0 0，堀場製作所（株）製で測定）の結果、メジアン径で 0．4



3 μmであった。

【0121】

【化17】



ジアゾニウム化合物 (D)

エステル化合物

【0122】

<カプラー化合物乳化液 (b) の調製>

酢酸エチル 36.9 部に下記カプラー化合物 (E) 10.0 部とトリフェニル  
グアニジン (保土ヶ谷化学 (株) 製) 14.0 部、4, 4' - (m-フェニレン  
ジイソプロピリデン) ジフェノール (商品名; ビスフェノール M (三井石油化学  
(株) 製)) 14.0 部、1, 1' - (p-ヒドロキシフェニル) - 2-エチルヘ  
キサン 14 部、3, 3, 3', 3' - テトラメチル - 5, 5', 6, 6' - テト  
ラ (1-プロピロキシ) - 1, 1' - スピロビスインダン 3.5 部、下記化合物  
(G) 3.5 部、リン酸トリクレジル 1.7 部、マレイン酸ジエチル 0.8 部、  
ドデシルベンゼンスルホン酸カルシウム (商品名パイオニン A-41-C, 70  
%メタノール溶液, 竹本油脂 (株) 製) 4.5 部を溶解し、混合液 (VII) を得  
た。

【0123】

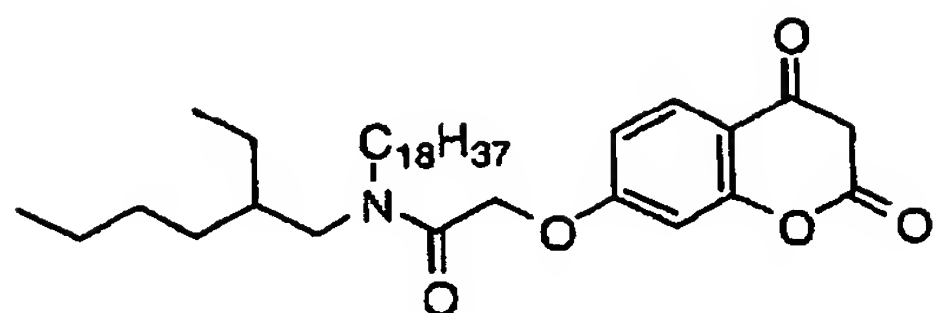
別途アルカリ処理ゼラチン水溶液 206.3 部にイオン交換水 107.3 部を  
混合し、混合液 (VIII) を得た。

混合液 (VIII) に混合液 (VII) を添加し、ホモジナイザー (日本精機製作所  
(株) 製) を用いて 40℃ の下で乳化分散した。得られたカプラー化合物乳化物  
を減圧、加熱し、酢酸エチルを除去した後、固形分濃度が 24.5% になるよう  
に濃度調節をおこない、カプラー化合物乳化液 (b) を得た。得られたカプラー  
化合物乳化液の粒径は粒径測定 (LA-700, 堀場製作所 (株) 製で測定) の

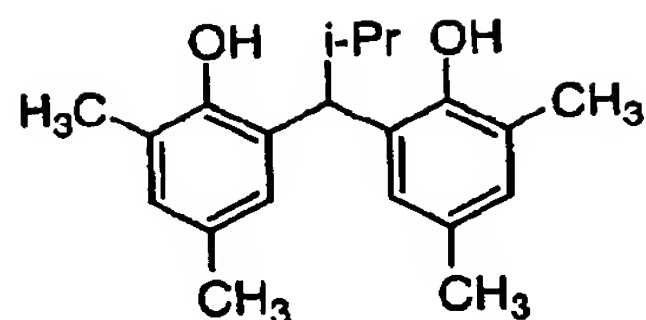
結果、メジアン径で0. 22  $\mu$ mであった。

【 0 1 2 4 】

【化 18】



カプラー化合物 (E)



化合物 (G)

【0 1 2 5】

### ＜塗布液（b）の調製＞

上記ジアゾニウム塩化合物内包マイクロカプセル液（b）および上記カプラー化合物分乳化液（b）を、内包しているカプラー化合物／ジアゾ化合物の質量比が3.5／1になるように混合した。さらに、ポリスチレンスルホン酸（一部水酸化カリウム中和型）水溶液（5％）をカプセル液量10部に対し、0.2部になるように混合し、感熱記録層用塗布液（b）を得た。

【 0 1 2 6 】

### (3) シアン感熱記録層液の調製

＜電子供与性染料前駆体内包マイクロカプセル液（c）の調製＞

酢酸エチル 18.1 部に、下記電子供与性染料 (H) 7.6 部、1-メチルプロピルフェニル-フェニルメタンおよび 1-(1-メチルプロピルフェニル)-2-フェニルエタンの混合物 (商品名; ハイゾール SAS-310, 日本石油 (株) 製) 8.0 部、下記化合物 (I) (商品名; Irgaperm 2140 チバガイギー (株) 製) 8.0 部を添加し、加熱して、均一に溶解した。該混合液にカプセル壁材としてキシリレンジイソシアネート/トリメチロールプロパン付加物 (商品名; タケネート D110N (75% 酢酸エチル溶液), 三井武田ケミカル (株) 製) 7.2 部とポリメチレンポリフェニルポリイソシアネート (商品名; ミリオネート MR-200, 日本ポリウレタン工業 (株) 製) 5.3 部とを添加し、均一に攪拌し混合液 (IX) を得た。

## 【 0 1 2 7 】

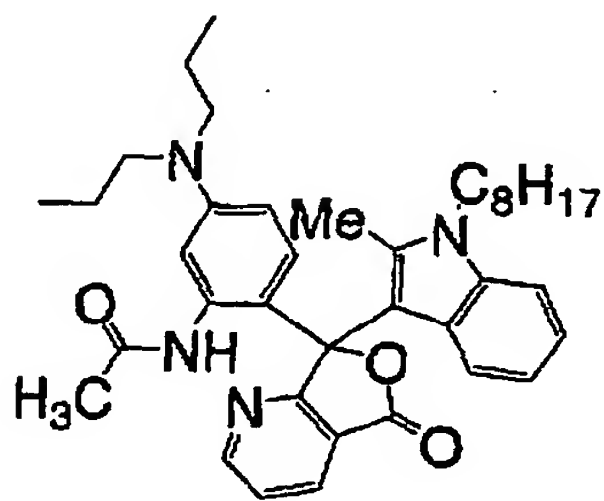
別途、上記フタル化ゼラチン水溶液 2 8 . 8 部にイオン交換水 9 . 5 部、S c r a p h A G - 8 ( 5 0 % ; 日本精化 ( 株 ) 製 ) 0 . 1 7 部およびドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム ( 1 0 % 水溶液 ) 4 . 3 部を添加混合し、混合液 ( X ) を得た。

混合液 ( X ) に混合液 ( IX ) を添加し、ホモジナイザー ( 日本精機製作所 ( 株 ) 製 ) を用いて 4 . 0 ℃ の下で乳化分散した。得られた乳化液に水 5 0 部、テトラエチレンペンタミン 0 . 1 2 部を加え均一化し、6 5 ℃ 下で攪拌し酢酸エチルを除去しながら 3 時間カプセル化反応をおこないカプセル液の固形分濃度が 3 3 % になるように濃度調節しマイクロカプセル液を得た。得られたマイクロカプセルの粒径は粒径測定 ( L A - 7 0 0 , 堀場製作所 ( 株 ) 製で測定 ) の結果、メジアン径で 1 . 0 0 μ m であった。

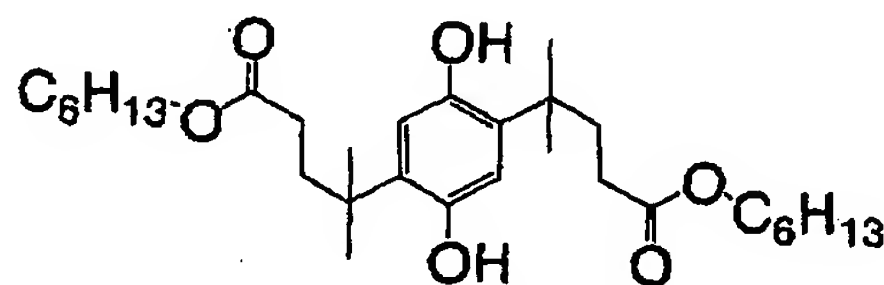
更に上記マイクロカプセル液 1 0 0 部に対して、ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム 2 5 % 水溶液 ( 商品名 ; ネオペレックス F - 2 5 , 花王 ( 株 ) 製 ) 2 . 5 部と 4 , 4 ' - ビストリアジニルアミノスチルベン - 2 , 2 ' - ジスルホン誘導体を含む蛍光増白剤 ( 商品名 ; K a y c o 1 1 B X N L , 日本曹達 ( 株 ) 製 ) 4 . 2 部を添加して均一に攪拌してマイクロカプセル分散液 ( c ) を得た。

## 【 0 1 2 8 】

## 【 化 1 9 】



電子供与性染料 ( H )



化合物 ( I )

## 【 0 1 2 9 】

< 電子受容性化合物分散液 ( c ) の調製 >

上記フタル化ゼラチン水溶液 1 1. 3 部にイオン交換水 3 0. 1 部、4, 4'-  
- (p-フェニレンジイソプロピリデン) ジフェノール (商品名; ビスフェノール P、三井石油化学 (株) 製) 1 5 部、2%-2-エチルヘキシルコハク酸ナトリウム水溶液 3. 8 部を加えて、ボールミルにて一晩分散し、分散液を得た。この分散液の、固形分濃度は 2 6. 6 %であった。

上記分散液 1 0 0 部に、上記アルカリ処理ゼラチン水溶液 4 5. 2 部加えて、3 0 分攪拌した後、分散液の固形分濃度が 2 3. 5 %となるようにイオン交換水を加えて電子受容性化合物分散液 (c) を得た。

【0 1 3 0】

#### <塗布液 (c) の調製>

上記電子供与性染料前駆体内包マイクロカプセル液 (c) および上記電子受容性化合物分散液 (c) を、電子受容性化合物/電子供与性染料前駆体の質量比が 1 0 / 1 になるように混合し、塗布液 (c) を得た。

【0 1 3 1】

#### (4) 中間層用塗布液の調製

アルカリ処理低イオンゼラチン (商品名; # 7 5 0 ゼラチン, 新田ゼラチン (株) 製) 1 0 0. 0 部、1, 2-ベンゾチアゾリン-3-オン (3. 5 %メタノール溶液, 大東化学工業所 (株) 製) 2. 8 5 7 部、水酸化カルシウム 0. 2 5 部、イオン交換水 5 2 1. 6 4 3 部を混合し、5 0 °C にて溶解し、中間層作製用ゼラチン水溶液を得た。

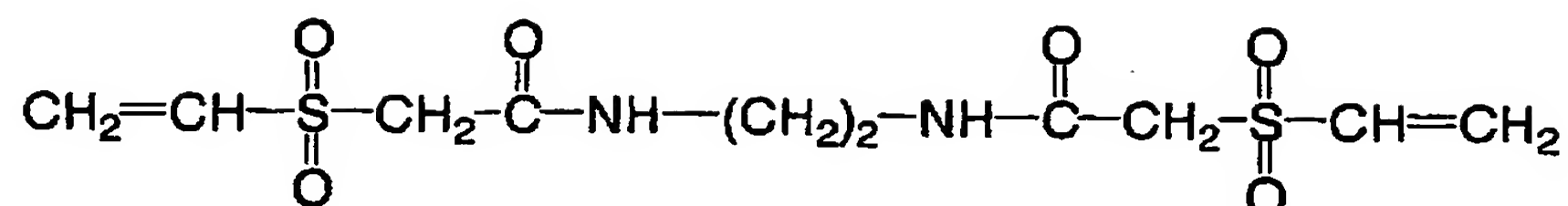
【0 1 3 2】

上記中間層作製用ゼラチン水溶液 1 0. 0 部、(4-ノニルフェノキシトリオキシエチレン) ブチルスルホン酸ナトリウム (三協化学 (株) 製, 2. 0 %水溶液) 0. 0 5 部、ホウ酸 (4. 0 %水溶液) 2. 0 7 部、ポリスチレンスルホン酸 (一部水酸化カリウム中和型) 水溶液 (5 %) 0. 1 9 部、下記化合物 (J) (和光純薬 (株) 製) の 4 %水溶液 3. 4 2 部、下記化合物 (J') (和光純薬 (株) 製) の 4 %水溶液 1. 1 3 部、イオン交換水 0. 6 7 部を混合し、中間層用塗布液とした。

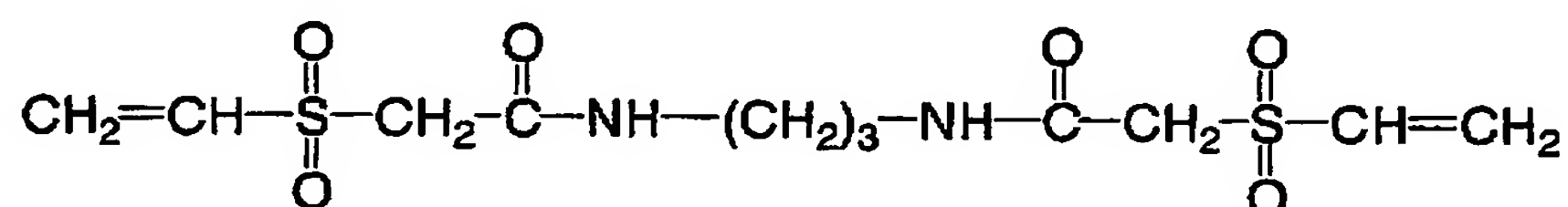
【0 1 3 3】

【化 2 0】

化合物 (J)



化合物 (J')



【0 1 3 4】

(5) 光透過率調整用塗布液の調製

&lt;紫外線吸収剤前駆体マイクロカプセル液の調製&gt;

酢酸エチル 7 1 部に紫外線吸収剤前駆体として [2-アリル-6-(2H-ベンゾトリアゾール-2-イル)-4-tert-オクチルフェニル] ベンゼンスルホナート 1 4. 5 部、2, 2'-tert-オクチルヒドロキノン 2. 5 部、燐酸トリクレジル 1. 0 部、α-メチルスチレンダイマー (商品名: MSD-100, 三井化学 (株) 製) 5. 7 部、ドデシルベンゼンスルホン酸カルシウム (商品名パイオニン A-41-C (70%メタノール溶液), 竹本油脂 (株) 製) 0. 4 5 部を溶解し均一に溶解した。上記混合液にカプセル壁材としてキシリレンジイソシアネート/トリメチロールプロパン付加物 (商品名; タケネート D110N (75%酢酸エチル溶液), 三井武田ケミカル (株) 製) 5 4. 7 部を添加し、均一に攪拌し紫外線吸収剤前駆体混合液を得た。

【0 1 3 5】

別途、イタコン酸変性ポリビニルアルコール (商品名: KL-318, クラレ (株) 製) 5 2 部に 30% 燐酸水溶液 8. 9 部、イオン交換水 5 3 2. 6 部を混合し、紫外線吸収剤前駆体マイクロカプセル液用 PVA 水溶液を調製した。

【0 1 3 6】

上記紫外線吸収剤前駆体マイクロカプセル液用 PVA 水溶液 5 1 6. 0 6 部に

上記紫外線吸収剤前駆体混合液を添加し、ホモジナイザー（日本精機製作所（株）製）を用いて20℃の下で乳化分散した。得られた乳化液にイオン交換水254.1部を加え均一化した後、40℃下で攪拌しながら3時間カプセル化反応をおこなった。この後、イオン交換樹脂アンバーライトMB-3（オルガノ（株）製）94.3部を加え、更に1時間攪拌した。その後、イオン交換樹脂を濾過して取り除きカプセル液の固形分濃度が13.5%になるように濃度調節した。得られたマイクロカプセルの粒径は粒径測定（LA-700，堀場製作所（株）製で測定）の結果、メジアン径で0.23±0.05μmであった。このカプセル液859.1部にカルボキシ変性スチレンブタジエンラテックス（商品名：SN-307，（48%水溶液），住友ノーガタック（株）製）2.416部、イオン交換水39.5部を混合し、紫外線吸収剤前駆体マイクロカプセル液を得た。

【0137】

#### <光透過率調整層用塗布液の調製>

上記紫外線吸収剤前駆体マイクロカプセル液1000部、4%水酸化ナトリウム水溶液7.75部、（4-ノニルフェノキシトリオキシエチレン）ブチルスルホン酸ナトリウム（三協化学（株）製，2.0%水溶液）73.39部を混合し、光透過率調整層用塗布液を得た。

【0138】

#### （6）保護層用塗布液の調製

##### <保護層用ポリビニルアルコール溶液の調製>

ビニルアルコール-アルキルビニルエーテル共重合物（商品名：EP-130，電気化学工業（株）製）150部、アルキルスルホン酸ナトリウムとポリオキシエチレンアルキルエーテルリン酸エステルとの混合液（商品名：ネオスコアCM-57，（54%水溶液），東邦化学工業（株）製）7.5部、アセチレンジオールの酸化エチレン付加物（商品名：ダイノール604，エアープロダクツジャパン（株）製）7.05部、シリコン系界面活性剤（商品名：SYLGARD309，東レ・ダウコーニング・シリコン（株）製）7.05部、イオン交換水3592部を混合し、90℃のもとで1時間溶解し均一な保護層用ポリビニルアルコール溶液を得た。



【 0 1 3 9 】

＜保護層用顔料分散液の調製＞

硫酸バリウム（商品名：B F - 2 1 F，硫酸バリウム含有量 9 3 % 以上，堺化学工業（株）製）8 部に陰イオン性特殊ポリカルボン酸型高分子活性剤（商品名：ポイズ 5 3 2 A（4 0 % 水溶液），花王（株）製）0. 2 部、イオン交換水 1 1. 8 部を混合し、ダイノミルにて分散して保護層用顔料分散液を調製した。この分散液は粒径測定（L A - 9 1 0，堀場製作所（株）製で測定）の結果、メジアン径で 0. 1 5  $\mu$  m 以下であった。

【 0 1 4 0 】

＜保護層用マット剤分散液の調製＞

小麦澱粉（商品名：小麦澱粉 S，新進食料工業（株）製）2 2 0 部に 1 - 2 ベンズイソチアゾリン 3 オンの水分散物（商品名：P R O X E L B. D, I. C. I（株）製）3. 8 1 部、イオン交換水 1 9 7 6. 1 9 部を混合し、均一に分散し、保護層用マット剤分散液を得た。

【 0 1 4 1 】

＜保護層用塗布ブレンド液の調製＞

上記保護層用ポリビニルアルコール溶液 1 0 0 0 部に、（4 - ノニルフェノキシトリオキシエチレン）ブチルスルホン酸ナトリウム（三協化学（株）製，2. 0 % 水溶液）5 0 部、上記保護層用顔料分散液 5 0 部、上記保護層用マット剤分散液 1 6. 6 5 部、ステアリン酸亜鉛分散液（商品名：ハイミクロン L I I I，2 1 % 水溶液，中京油脂（株）製）4 8. 7 部、炭酸ジルコニウムカリウム（1 0 % 水溶液，ニューテックス（株）製）1 5 部、イオン交換水 2 8 0 部を均一に混合し保護層用塗布ブレンド液を得た。

【 0 1 4 2 】

＜支持体の作製＞

（下塗り層用塗布液の調製）

酵素分解ゼラチン（平均分子量：1 0 0 0 0、P A G I 法粘度：1. 5 m P a  $\cdot$  s（1 5 m P）、P A G I 法ゼリー強度：2 0 g）4 0 部をイオン交換水 6 0 部に加えて 4 0  $^{\circ}$  C で攪拌溶解して下塗り層用ゼラチン水溶液を調製した。

別途水膨潤性の合成雲母（アスペクト比：1 0 0 0、商品名：ソマシフME 1 0 0、コープケミカル社製）8部と水82部とを混合した後、ビスコミルで湿式分散し、平均粒径が2. 0  $\mu\text{m}$ の雲母分散液を得た。この雲母分散液に雲母濃度が5%となるように水を加え、均一に混合し、所望の雲母分散液を調製した。

## 【0 1 4 3】

40℃の40%上記下塗り層用ゼラチン水溶液100部に、水120部およびメタノール556部を加え、十分攪拌混合した後、5%上記雲母分散液208部を加えて、十分攪拌混合し、1. 66%ポリエチレンオキサイド系界面活性剤9. 8部を加えた。そして液温を35℃～40℃に保ち、エポキシ化合物のゼラチン硬膜剤7. 3部を加えて下塗り層用塗布液（5. 7%）を調製し、下塗り用塗布液を得た。

## 【0 1 4 4】

（下塗り層付き支持体の作製）

LBPS50部とLBPK50部とからなる木材パルプをディスクリファイナーによりカナディアンフリーネス300mlまで叩解し、エポキシ化ベヘン酸アミド0. 5部、アニオンポリアクリルアミド1. 0部、硫酸アルミニウム1. 5部、ポリアミドポリアミンエピクロルヒドリン0. 1部、カチオンポリアクリルアミド0. 5部をいずれもパルプに対する絶乾質量比で添加し長網抄紙機により坪量114  $\text{g}/\text{m}^2$ の原紙を抄造し、カレンダー処理を施して厚み100  $\mu\text{m}$ に調整した。

## 【0 1 4 5】

次に原紙の両面にコロナ放電処理を施した後、溶融押し出し機を用いてポリエチレンを樹脂厚36  $\mu\text{m}$ となるようにコーティングし、マット面からなる樹脂層を形成した（この面を「ウラ面」と称する。）。次に上記樹脂層を形成した面とは反対側に溶融押し出し機を用いてアナターゼ型二酸化チタンを10%および微量の群青を含有したポリエチレンを樹脂厚50  $\mu\text{m}$ となるようにコーティングし光沢面からなる樹脂層を形成した（この面を「オモテ面」と称する）。ウラ面のポリエチレン樹脂被覆面にコロナ放電処理を施した後、帯電防止剤として酸化アルミニウム（商品名；アルミナゾル100、日産化学工業（株）製）／二酸化珪



素（商品名；スノーテックスO、日産化学工業（株）製）＝1／2（質量比）を水に分散させて乾燥後の質量で0.2 g／m<sup>2</sup>塗布した。次にオモテ面のポリエチレン樹脂被覆面にコロナ放電処理を施した後、上記下塗り層用塗布液を雲母の塗布量が0.26 g／m<sup>2</sup>となるように塗布し、下塗り層付き支持体を得た。

【0146】

#### ＜各感熱記録層用塗布液の塗布＞

上記下塗り層付き支持体の表面に、下から、上記感熱記録層用塗布液（c）、上記中間層（中間層A）用塗布液、上記感熱記録層用塗布液（b）、上記中間層（中間層B）用塗布液、上記感熱記録層用塗布液（a）、上記光透過率調整層用塗布液、上記保護層用塗布液の順に7層同時に連続塗布し、30℃・湿度30％、および40℃・湿度30％の条件でそれぞれ乾燥して実施例1の多色感熱記録材料を得た。

この際上記感熱記録層用塗布液（a）の塗布量は液中に含まれるジアソニウム化合物（A）の塗布量が固形分塗布量で0.078 g／m<sup>2</sup>となるように調整し、同様に上記感熱記録層用塗布液（b）の塗布量は液中に含まれるジアソニウム化合物（D）の塗布量が固形分塗布量で0.206 g／m<sup>2</sup>となるように調整し、同様に上記感熱記録層用塗布液（c）の塗布量は液中に含まれる電子供与性染料（H）の塗布量が固形分塗布量で0.355 g／m<sup>2</sup>となるように調整して塗布をおこなった。

【0147】

また、上記中間層B用塗布液は固形分塗布量が2.39 g／m<sup>2</sup>、上記中間層A用塗布液は固形分塗布量が3.34 g／m<sup>2</sup>、上記光透過率調整層用塗布液は固形分塗布量が2.35 g／m<sup>2</sup>、保護層用塗布液は固形分塗布量が1.39 g／m<sup>2</sup>となるように塗布をおこなった。

【0148】

#### 〔実施例2〕

実施例1において、保護層用塗布ブレンド液に添加する「炭酸ジルコニウムカリウム（10％水溶液、ニューテックス（株）製）15部」を、「硝酸系ジルコニウム化合物（商品名：ジルコゾルHA、15％水溶液、ニューテックス（株）

製) 1 0 部」に変更した以外は実施例 1 と同様にして実施例 2 の多色感熱記録材料を得た。

【 0 1 4 9 】

〔実施例 3〕

実施例 1 において、保護層用塗布ブレンド液に添加する「炭酸ジルコニウムカリウム (1 0 % 水溶液、ニューテックス (株) 製) 1 5 部」を、「硫酸ジルコニウム (1 8 % 水溶液、ニューテックス (株) 製) 8 . 3 部」に変更した以外は実施例 1 と同様にして実施例 3 の多色感熱記録材料を得た。

【 0 1 5 0 】

〔実施例 4〕

実施例 1 において、保護層用塗布ブレンド液に添加する「炭酸ジルコニウムカリウム (1 0 % 水溶液、ニューテックス (株) 製) 1 5 部」を、「チタンラクトート (商品名: オルガチックス TC - 3 1 0、8 . 2 % 水溶液、松本製薬工業 (株) 製) 1 4 部」に変更した以外は実施例 1 と同様にして実施例 3 の多色感熱記録材料を得た。

【 0 1 5 1 】

〔比較例 1〕

実施例 1 において、中間層用塗布液にホウ酸 (4 . 0 % 水溶液) を 2 . 7 部添加し、保護層用塗布ブレンド液に炭酸ジルコニウムカリウムを添加しない以外は実施例 1 と同様にして比較例 1 の多色感熱記録材料を得た。

【 0 1 5 2 】

〔比較例 2〕

比較例 1 において、中間層用塗布液に添加するホウ酸の添加量を「2 . 7 部」から「7 . 2 部」に変更した以外は比較例 1 と同様にして比較例 2 の多色感熱記録材料を得た。

【 0 1 5 3 】

〔比較例 3〕

実施例 1 において、保護層用塗布ブレンド液に炭酸ジルコニウムカリウムを添加しない以外は実施例 1 と同様にして比較例 3 の多色感熱記録材料を得た。

【 0 1 5 4 】

《評価》

上記実施例および比較例の多色感熱記録材料について以下の評価をおこなった。  
各々の結果を表 1 に示す。

【 0 1 5 5 】

＜耐水性の評価＞

富士写真フイルム（株）製のデジタルプリンター「NC370D」を用いて、各感熱記録材料に黒ベタ画像を印画した。各感熱記録材料の黒ベタ印画面に水を滴下し、すぐにふき取った。

水を滴下した部分が完全に乾燥した後に、目視により以下の基準で評価した。

A：水滴下部分、あるいはその周辺部も含めてほとんど痕跡がない。

B：水滴下部分に弱い痕跡があるが、その周辺部には痕跡がない。

C：水滴下部分、あるいはその周辺部にともに痕跡が残る。

【 0 1 5 6 】

＜画質の評価＞

ブラテン径 12φ、硬さ 40°、押圧 6 kg/cm の治具プリンター（（株）マチレス社製「GX-3 機」）に A6 サーマルヘッド（京セラ製、型式 KTJ-13SA N24-FFA）を取り付けて、装置内の温度が室温まで下がった状態でサーマルヘッドの主走査方向に、印画エネルギー 60～100 mJ/mm<sup>2</sup>まで 10 mJ/mm<sup>2</sup>毎に階調を変えたベタ画像をライン周期 5.29 ms、電力 0.32 W、搬送速度 16 mm/s の印画条件で印画をおこなった。

【 0 1 5 7 】

印画したサンプルを目視により以下の基準で評価した。

A：高エネルギー印画部（80～100 mJ/mm<sup>2</sup>）、低エネルギー印画部（60～80 mJ/mm<sup>2</sup>）ともに何の痕跡もない。

B：高エネルギー印画部に幅数百ミクロン、長さ数ミリの紡錘形の、周囲と僅かに光沢の異なる痕跡が発生。

C：高エネルギー印画部に不定形で、周囲と僅かに光沢の異なる部分が発生。

D：60～100 mJ/mm<sup>2</sup>の全印画エネルギー領域において、B、又はCの

痕跡が残る

【0158】

# <光沢度の測定>

富士写真フイルム（株）製のデジタルプリンター「NC370D」を用いて、各感熱記録材料に黒ベタ画像を印画した。各感熱記録材料の黒ベタ印画面の鏡面光沢度をスガ試験機（株）製のデジタル変角光沢度計「UGV-5D」を用いて20°の入射角で測定した。

【0159】

【表1】

	添加素材	硼酸添加量 (対PVA)	耐水性	画質	光沢度
実施例 1	炭酸ジルコニル	なし	A	A	46
実施例 2	硝酸ジルコニル	なし	A	B	42
実施例 3	硫酸ジルコニル	なし	A	A	48
実施例 4	乳酸チタン	なし	B	B	40
比較例 1	なし	15%	C	C	42
比較例 2	なし	40%	B	B	30
比較例 3	なし	なし	D	D	24

【0160】

表1から、本発明の実施例1ないし4は、耐水性、画質、光沢度のいずれにおいても、比較例に比し優れ、特に炭酸ジルコニウムを用いた実施例1及び硫酸ジルコニウムを用いた実施例3が、画質、光沢度の点で、他の実施例に比しても優れていた。

【0161】

## 【発明の効果】

本発明によれば、高速・高エネルギーで同一面に複数回印画をおこなう感熱記録において、耐水性に優れ、高い光沢度を有し、高画質な画像を記録することができる感熱記録材料を提供することができる。

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 高い光沢性を有すると共に、印画面状の悪化を防止して高画質の画像を安定して出力できる感熱記録材料の提供。

【解決手段】 支持体上に感熱記録層と、水溶性樹脂を含有する保護層とを有し、水溶性または油溶性のIVb族の遷移元素化合物が含有されていることを特徴とし、好ましくは前記保護層が無機超微粒子を含有し、前記遷移元素化合物が水溶性ジルコニウム化合物である感熱記録材料。

【選択図】 なし

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [ 0 0 0 0 0 5 2 0 1 ]

1. 変更年月日	1 9 9 0 年 8 月 1 4 日
[変更理由]	新規登録
住 所	神奈川県南足柄市中沼 2 1 0 番地
氏 名	富士写真フイルム株式会社